

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Сувенирного УФ принтера СМУК+White  
на базе Epson Stylus pro 4880



*Москва*  
*Общие сведения*

*Меры предосторожности*

- Используйте оборудование только по прямому назначению, при использовании не по назначению принтер снимается с гарантии, а производитель не несет ответственности за какой-либо ущерб.
- Запрещается устанавливать принтер в местах, подверженных резким изменениям температуры и влажности, вблизи источников тепла и источников УФ и ионизирующего излучения, а также в запыленных местах. Держите принтер вдали (3 м) от солнечных лучей, источников яркого света и тепла, отопительных приборов, термопресса, ик-сушки и т.д.
- Поддерживайте влажность воздуха в помещении, где работает принтер, на уровне 40 – 60%, а температуру на уровне 21 – 25 С.
- Избегайте попадания посторонних предметов и жидкостей внутрь принтера.
- Запрещается распылять вблизи принтера огнеопасные вещества. Контакт огнеопасных веществ с электрическими компонентами внутри принтера может привести к пожару или поражению электрическим током.
- Подключайте принтер к электросети 220 в, если в сети нестабильное напряжение необходимо использовать стабилизатор, который приобретается отдельно.
- Избегайте повреждения кабеля питания. Держите его вдали от каких-либо источников тепла, не помещайте на кабель питания тяжелые предметы, не растягивайте и не перегибайте кабель. Это может привести к пожару или поражению электрическим током.
- Перемещать принтер следует за несущую раму снизу такелажными ремнями, не разбирая конструкцию, оценив размеры проемов по ходу перемещения, либо заранее письменно согласовав с производителем возможность частичного демонтажа элементов.
- Перед перемещением принтера на другое место необходимо очистить емкость для отработанных чернил.

*При работе с принтером*

- Запрещается разбирать конструкцию принтера без согласования с фирмой-производителем принтера.
- Запрещается перемещать платформу вручную при включенном принтере.
- Запрещается нажимать кнопки движения платформы, когда каретка печатающей головки **не** находится на парковке (в крайнем правом положении).
- Запрещается выдвигать головку вручную с парковочного места во время движения платформы.
- Запрещается печатать при отсутствии чернил или промывочной жидкости в каком-либо картридже. Печать при пустых картриджах приводит к неисправности головки.
- Запрещается оставлять печатающую головку не на парковке (не в крайнем правом положении) длительное время, так как это может привести к засыханию чернил в головке.
- Запрещается опускать фиксирующие рычаги картриджа без вставленных картриджей.
- Запрещается во время мигания индикатора "пауза" (PAUSE) выполнять следующие действия:
  - Выключать принтер
  - Вынимать чернильные картриджи
  - Вынимать контейнер для отработанных чернил
  - Отсоединять кабель питания
- Запрещается оставлять какие-либо предметы на пути движения подвижных частей принтера или иными действиями препятствовать их движению. Избегайте контакта рук и одежды с движущимися частями принтера. Это может привести к травме.
- Запрещается менять настройки в подменю PRINTER SETUP меню принтера. Это может привести к сбросу заводских настроек и неправильной работе принтера.
- Перед запуском глубокой прочистки убедитесь, что во все картриджи заполнены.

- Каждый раз после заправки картриджей их чипы необходимо обнулить программатором, если это предусмотрено конструкцией.
- Запрещается обнуление незаполненных картриджей.
- Запрещается касание головкой изделия обработанного праймером, это ведет к необратимому засорению головки и необходимости ее замены.

### *При работе с расходными материалами*

- Запрещается использовать промывочную жидкость или чернила сторонних производителей без согласования с фирмой-производителем принтера.
- Если произошел контакт головки, внутренних поверхностей чернильного тракта с водой, убедитесь, что вода сменена промывочной жидкостью.
- Запрещается распылять праймер на расстоянии менее 5 метров от принтера.
- Используйте средства индивидуальной защиты (перчатки, очки, респиратор) при работе с праймером и промывочной жидкостью, если у вас наблюдается склонность к аллергии или индивидуальная непереносимость компонентов. При попадании жидкостей на кожу и слизистые промыть проточной водой в течение 15 минут.

## Содержание

1. Назначение изделия .....	
2. Основные технические параметры и характеристики.....	
3. Комплект поставки.....	
4. Внешний вид и название элементов принтера.....	
5. Подготовка принтера к работе. ....	
6. Включение принтера. ....	
7. Расшифровка сообщений на дисплее принтера.....	
8. Установка драйверов.....	
9. Настройка драйвера принтера.....	
10. Заполнение принтера чернилами.....	
11. Процедура глубокой прочистки (PWR CLEANING) .....	
12. Процедура обычной прочистки.....	
13. Тест дюз.....	
14. Регулировка высоты печатного стола. ....	
15. Подготовка поверхности к печати.....	
16. Настройка параметров печати.....	
17. Печать с помощью программы RIP.....	
18. Настройка цветковых профилей .....	
19. Приостановка печати.....	
20. Отмена печати.....	
21. Техническое обслуживание.....	
22. Замена печатающей головки и дамперов.....	
23. Снятие боковых кожухов для ТО.....	
24. Перемещение принтера.....	
25. Неисправности и способы их устранения.....	

### 1. Назначение изделия

Сувенирный УФ принтер СМУК+White предназначен для печати изображений на ровных плоских сувенирных изделиях из пластика, металла, дерева, стекла и керамики и т. п. Для качественной печати на некоторые материалы, возможно, будет необходимо нанести праймер или грунтовку, провести пробную печать.

## 2. Основные технические параметры и характеристики

**Тип принтера** четырех/шести/восемьцветный

**Печатающая головка** Пьезоэлектрическая

**Направление печати** одно- двунаправленная печать

**Максимальное разрешение** 2880 x 1440 dpi

**Максимальный формат печати** A2 (400x1000 мм)

**Размер капли** Изменяемый от 3 пиколитров

### **Чернила**

Тип чернил текстильные, сувенирные, экосольвентные, УФ отверждаемые

Конфигурация картриджей CMYK или CMYK + WWW

Чернильные емкости 8 дозируемых UV картриджей по 200 мл

### **Материалы для печати**

Типы материалов кожа, стекло, металл, дерево, камень, пластики, пластмассы

Масса материала до 10 кг

Регулируемая высота печатного стола до 100 мм

### **Условия работы**

Температура от +21 до + 25С

Влажность 40-60%

### **Интерфейс USB**

### **Электропитание**

Напряжение 220-240 В

Частота 50-60 Гц

Потребляемая мощность 450 Вт

### **Системные требования**

PC-совместимый MicrosoftWindows 98/2000/Me/XP/7/10

### **Прочие характеристики**

Размеры (Ш x Г x В) 840mm×1100mm×1600mm

Расход чернил (в пересчете на отпечаток формата А4 со 100% заливкой и средней интенсивностью цветов) составляет на светлых тканях 1 мл, на темных тканях 3 мл.

Вместимость одного чернильного картриджа 200 мл.

Опционально устанавливается система рециркуляции чернил.

Возможность печати, как по светлым так и по темным и цветным материалам.

Возможность печати на двух и более столах за одно задание (опционально)

Усиленная станина. Привод стола осуществляется шаговым двигателем без редуктора с помощью высокоточного ШВП привода. Шаговый двигатель работает на постоянных магнитах и не имеет коллектора, соответственно и щеток.

## 3. Комплект поставки

В комплект поставки принтера входит:

Принтер - 1 шт.

Кабель питания - 1 шт.

Программное обеспечение, рип программа с юсб ключем.

Печатные столы - 1 шт.

Программатор чернильных картриджей и емкости для отработанных чернил (опционально)

Картриджи чернильные - 6шт.

Система рециркуляции белых чернил устанавливается на некоторые принтеры опционально

Руководство по эксплуатации (инструкция)

Гарантийный талон.

#### 4. Внешний вид и название элементов принтера



Рис. 1. Общий вид

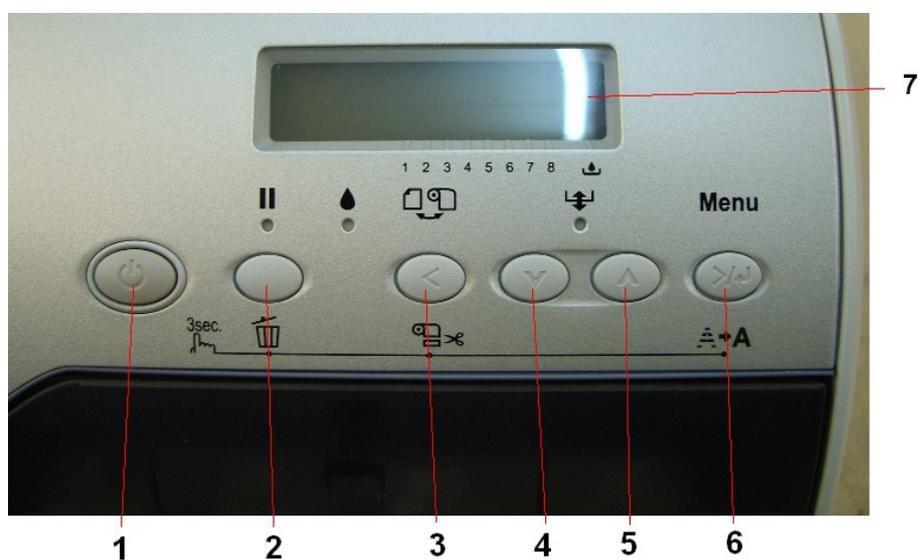


Рис. 2. Панель управления принтера

1– Кнопка включения и выключения питания.

2 – Кнопка [ПАУЗА( || )] и выхода из меню принтера. Временно приостанавливает печать. Если удерживать в течение 3 секунд, происходит сброс (Reset) – все данные в буфере печати будут удалены.

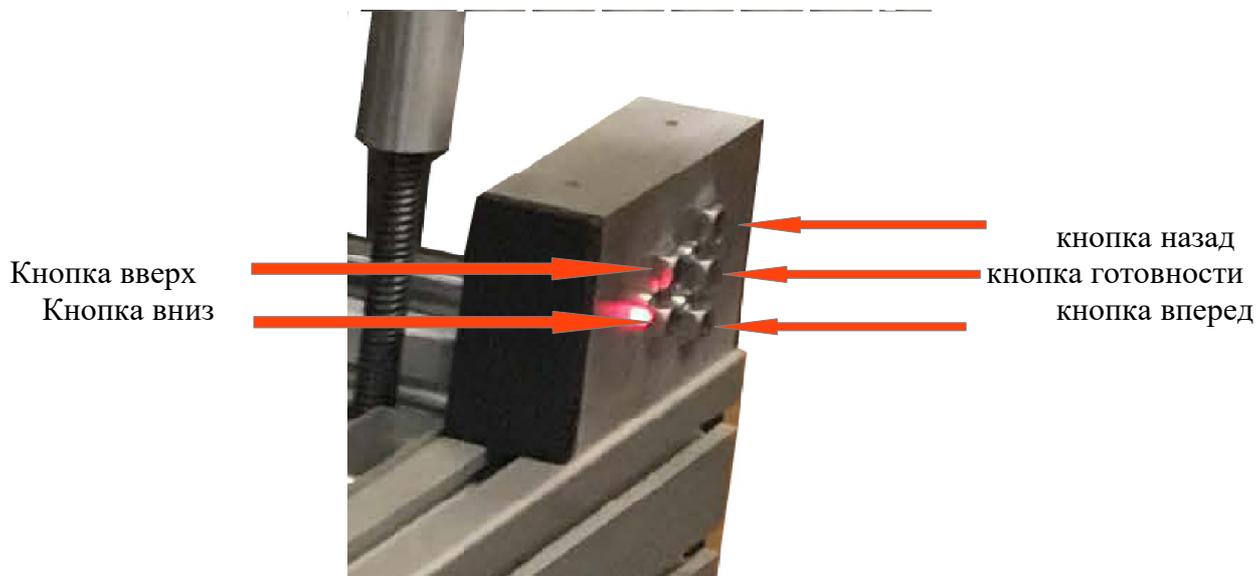
3– Кнопка[ВОЗВРАТ (<)] к предыдущему пункту меню

4, 5– Кнопки [ВЫБОРА ПУНКТОВ МЕНЮ (∨) и (∧)]. Также служат для движения стола на себя(∨)и от себя(∧). Предпочтительно использовать двойную кнопку отката “вперед – назад”, расположенную на станине принтера спереди справа.

6 – Кнопка [МЕНЮ (>)]. Если удерживать в течение 3 секунд, происходит микроочистка печатающей головки. Если вызывать микроочистку 3 раза подряд, система предложит сделать глубокую прочистку (надпись PWR CLEANING на дисплее с вариантами выбора Yes и No (Yи N)). Если выбрать Yes (кнопка (>)) -принтер сделает глубокую прочистку, а если выбрать No (кнопка (<)) –принтер сделает среднюю прочистку.

7 – Дисплей принтера.

8 – Пульт управления движением принтера



Находится спереди справа на станине принтера, рис 1.

кнопки управления вперед назад вверх вниз кнопка положения готов к печати, при ее нажатии загорается зеленый диод и принтер выдвигается вперед, управление передается компьютеру и рип программе.

При однократном нажатии какой-либо кнопки начинается движение платформы в соответствующую сторону (вперед – к себе, назад - от себя). Удерживать кнопку нажатой нет необходимости. Принтер останавливается автоматически в крайних положениях – либо в положении готовности к печати при откате вперед, либо в положении смены носителя при откате назад. При повторном нажатии соответствующей кнопки во время движения принтер останавливается.



Рис. 3 Дисплей принтера



Рис. 4. Каретка печатающей головки с УФ лампой



Рис. 5 Система охлаждения УФ лампы включается автоматически вместе с принтером



Рис. 6. Правый блок чернильных картриджей 4 канала на 2 картриджа.

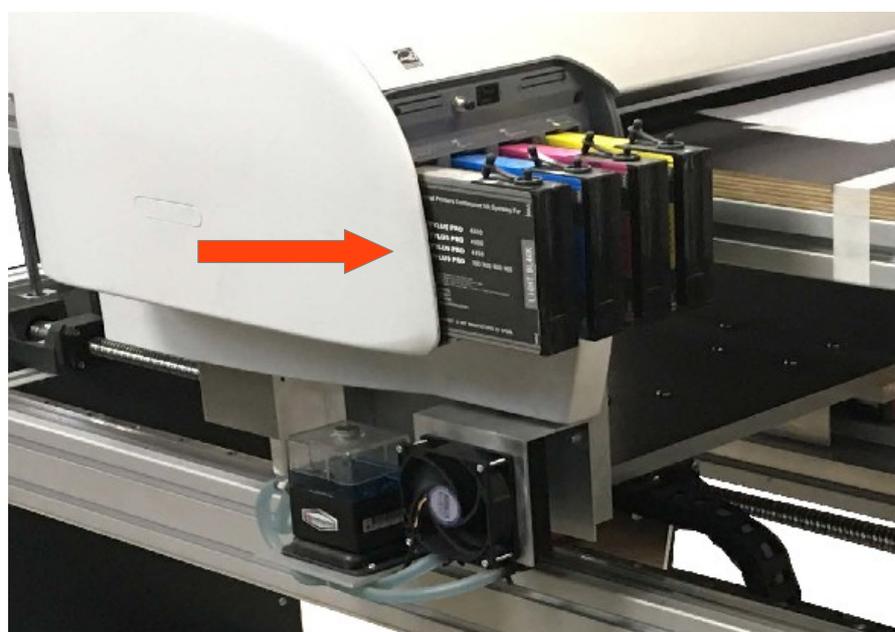


Рис. 7 Левый блок чернильных картриджей 4 канала СМУК

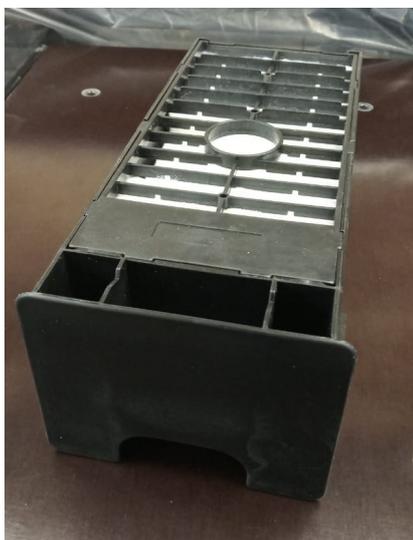


Рис. 8 Емкость для отработанных чернил

Внимание! Вовремя проверяйте и сливайте отработанные чернила



Рис. 9 Регулятор мощности УФ лампы с выключателем, при повороте вправо включает УФ лампу и при дальнейшем повороте увеличивает мощность.

## 5. Подготовка принтера к работе.

Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации.

Установите принтер в удобное место соответствующее габаритам принтера, условиям эксплуатации, учитывайте движение принтера при печати. Оставляйте вокруг принтера свободное пространство для удобной работы и технического обслуживания.

Отрегулируйте установку станины принтера по уровню, без перекосов

Убедитесь, что температура в помещении в пределах 21-25 градусов цельсия, а влажность воздуха в пределах 40-60%. Влажность воздуха ниже 35% приводит к нештатной работе принтера и внутренних деталей и приводит к нестабильности печати.

Удалите транспортировочно-защитные элементы упаковки.

## 6. Включение принтера.

1. Убедитесь, что явных повреждений при транспортировке не возникло, и что каретка печатающей головки находится на парковочном месте (крайнее правое положение). Если это не так, передвиньте каретку печатающей головки вправо до щелчка.

2. Убедитесь, что в принтере установлены картриджи, и они минимум на 50 % заполнены чернилами.

3. Убедитесь, что в принтере установлена емкость для отработанных чернил (см. рис. 1, 8)

4. Убедитесь, что кнопка включения принтера (1) не нажата.

Подключите кабель питания к принтеру, а затем в розетку или к источнику бесперебойного питания.

Нажмите на кнопку включения принтера (1), расположенную на его лицевой панели.

После этого принтер включит дисплей и выдаст надпись PLEASE WAIT (пожалуйста, подождите) и начнет процедуру инициализации. Процедура длится примерно минуту. По ее окончании на дисплее отображается надпись READY (готов). Сообщение PRESS PAUSE BUTTON (нажмите кнопку паузы) можно игнорировать.

## 7. Расшифровка сообщений на дисплее на дисплее принтера

READY	Готовность
PRINTING	Идет печать
PLEASE WAIT	Пожалуйста, подождите
PAUSE	Пауза
RESET	Отмена задания на печать
POWER OFF	Выключение питания
LOWER BOTH INK LEVERS	Опустите оба рычага в блоках картриджей
RAISE BOTH INK LEVERS	Поднимите оба рычага в блоках картриджей
LOWER L INK LVR	Опустите рычаг на левом блоке картриджей
LOWER R INK LVR	Опустите рычаг на правом блоке картриджей
CLEANING	Идет прочистка
INK LOW	Заканчиваются чернила в картридже
MISMATCH ERROR	Ошибка драйверов
INVALID INK CRTG	Чернильный картридж поврежден
SET INK CRTG	Вставьте картридж
NO INK CRTG	Чернильный картридж не установлен
WRONG INK CRTG	Чернильный картридж установлен не на в свое место
NON-GENUINE	Неоригинальный картридж
MNT TNK FULL	Емкость для отработанных чернил полная
NO MNT TNK	Емкость для отработанных чернил не установлена
SERVICE REQ XXXXXXXXX	Неисправности и способы их устранения (см. стр. 51)
MNT REQ XXXX	Подходит к концу срок службы одного из узлов

Сообщение NON-GENUINE означает, что вставлен картридж с не оригинальным чипом. Чтобы активировать такой картридж, необходимо:

1. Пять раз нажать кнопку (✓) для просмотра сообщения
2. Нажать кнопку(<) для продолжения
3. Пять раз нажать кнопку (✓) для просмотра предупреждения
4. Нажать кнопку(<) для завершения активации

При этом на дисплее будут появляться сообщения в следующем порядке:

NON-GENUINE (✓)  
CARTRIGE! MAY (✓)  
NOT PERFORM AT (✓)  
OPTIMUM (✓)  
CONTINUE? (✓)  
YES < NO> (<)  
DAMAGE FROM (✓)  
CARTRIGE IS (✓)  
NOT WARRANTED. (✓)  
DO YOU ACCEPT (✓)

THIS (V)  
ACCEPT. DECLINE ◊ (<)  
PLEASE WAIT  
READY

Эту процедуру необходимо выполнять при каждом включении.

Сообщение MNT REQ 0040 означает, что подходит к концу срок службы чистящего узла. Обратитесь в службу технической поддержки.

При появлении на дисплее сообщения, не описанного в таблице выше, запишите сообщение и обратитесь в службу технической поддержки.

## 8. Установка драйверов

Программное обеспечение разработано для операционных систем Windows 2000, Windows XP, Windows 7.

Если ваша операционная система Windows 7, то перед установкой драйверов убедитесь, что у вас 32-битная операционная система, иначе драйвер работать не будет.

1. Запустите SETUP.EXE

2. При появлении окна “Утилита установки драйвера принтера EPSON” как на рис. 9 нажать НАСТРОЙКА

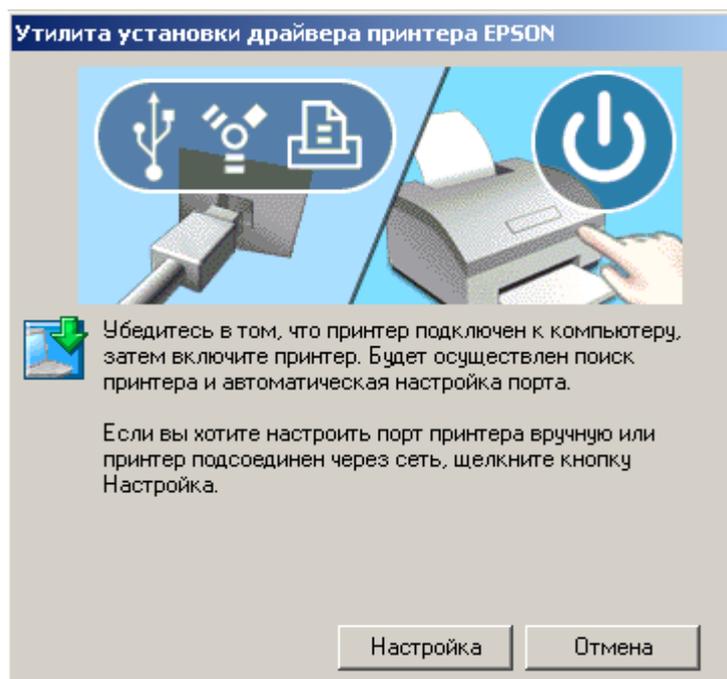


Рис. 10

3. В появившемся окне (рис. 11) Выбрать USB001 и нажать ОК

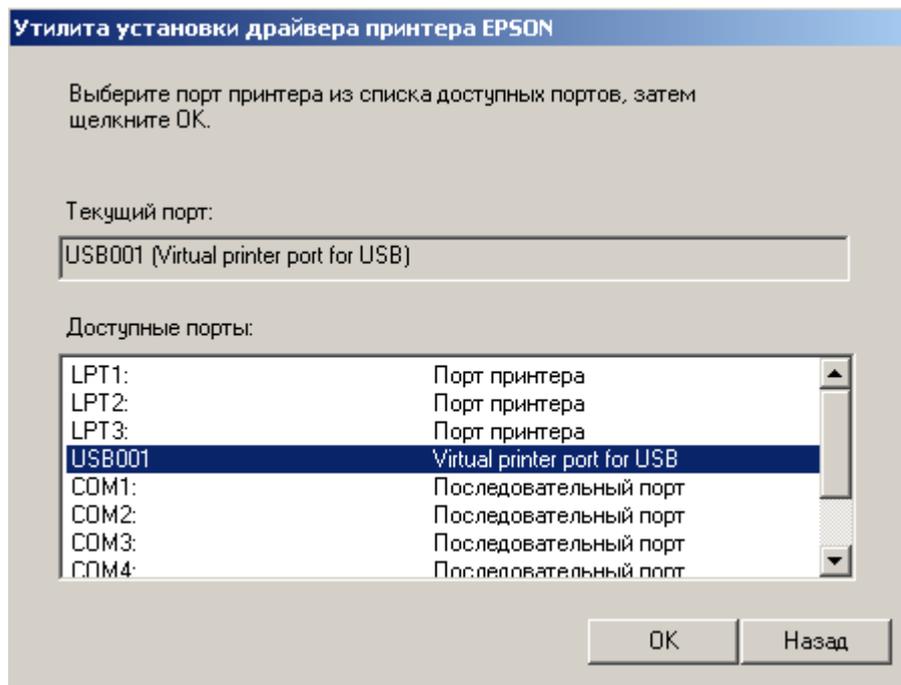


Рис. 11

4. После окончания установки откройте папку принтеры. Там должно быть: Epson Stylus Pro 4880C

### 9. Настройка драйвера принтера перед печатью

Они стандартные и не требуют изменения.

Для отображения настроек принтера зайдите в папку принтеры, щелкните правой кнопкой мыши на нужном принтере, во всплывающем меню выберите пункт “настройка печати”



появится меню драйвера принтера.

Более полно порядок настройки печати показан в разделе настройка рип программы

## 10. Заполнение принтера чернилами

При транспортировке, печатный тракт принтера может быть заполнен промывочной жидкостью. Поэтому, перед началом печати, необходимо удалить промывочную жидкость и заполнить печатный тракт принтера чернилами. Для этого необходимо:

1. Поднять рычаги фиксации картриджей с права и слева и вынуть картриджи если они установлены.



2. Заполнить новые картриджи соответствующим цветом и типом чернил, минимум на 50%
3. Установить картриджи в соответствующие слоты до упора.
4. Опустить фиксирующие рычаги в нижнее положение



5. Включить принтер
  6. Запустить процедуру усиленной прочистки (PWR CLEANING) (см. ниже)
- Важно, белые чернила перед заливкой в картридж нужно взбалтывать не менее 3 минут

## 11. Процедура глубокой прочистки (PWR CLEANING)

1. Убедитесь, что на дисплее надпись READY (готов).
2. Один раз нажмите кнопку (>), затем четыре раза кнопку (V) (на дисплее надпись MAINTENANCE)

3. Один раз нажмите кнопку (>), затем один раз кнопку (V) (на дисплее надпись PWR CLEANING)

4. Один раз нажмите кнопку (>) (на дисплее надпись N CLEANING Y)

5. Один раз нажмите кнопку (>)Y

Если вы где-то ошиблись, нажмите кнопку пауза (||), чтобы выйти из меню, и начните все заново.

Во время выполнения процедуры глубокой прочистки на дисплее будут возникать сообщения.

При появлении сообщения RAISE BOTH INK LEVERS необходимо ОДНОВРЕМЕННО поднять фиксирующие рычаги обоих блоков картриджей.

При появлении сообщения LOWER BOTH INK LEVERS необходимо ОДНОВРЕМЕННО опустить фиксирующие рычаги обоих блоков картриджей.

## 12. Процедура прочистки

Процедура малой прочистки, (далее в документе малая прочистка именуется — прочистка) нужна для прочистки дюз (сопел) печатающей головки. Она отличается от процедуры большой прочистки малым расходом чернил, примерно 2 куб мл.

Для запуска процедуры нажмите и держите кнопку Меню (>) в течение 3 секунд.

При запуске каждой третьей процедуры текущей прочистки будет предложено выполнение глубокой прочистки (POWERCLEANING), от которой нужно отказаться нажатием на кнопку (<).

N

## 13. Тест дюз

Дюзы – это сопла, из которых капельки краски вылетают на запечатываемое изделие.

Тест дюз предназначен для проверки работоспособности печатающей головки.

Для того чтобы сделать тест дюз:

1. Включите принтер

2. Убедитесь, что каретка печатающей головки находится на парковочном месте (крайнее правое положение). Если это не так, передвиньте каретку печатающей головки вправо до щелчка.

3. Возьмите прозрачную пленку или лист белой бумаги формата А4 и положите ее на печатный стол вплотную к правой внутренней стенке принтера и вровень с передней кромкой печатного стола (см. рис. ниже) лист должен быть ровный без замятий и загибов.

4. Приведите принтер нажатием кнопки готовность к печати онлайн в положение начала печати



Рис. Положение листа при тесте дюз

5. Один раз нажмите кнопку(>), затем четыре раза кнопку (V) (на дисплее надпись TESTPRINT)

6. Один раз нажмите кнопку (>) (на дисплее надпись NOZZLECHECK)

7. Один раз нажмите кнопку (>) (на дисплее надпись PRINT)

8. Один раз нажмите кнопку (>) (на дисплее надпись PRINT)

Если вы где-то ошиблись, нажмите кнопку пауза (||), чтобы выйти из меню, и начните все заново.

Если вы сделали все верно, принтер напечатает тест дюзов (см. рис. 23)

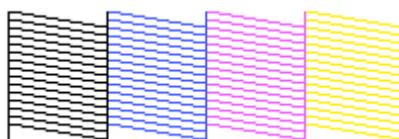


Рис. Тест дюзов

Если ваш тест дюзов отличается от этого, сделайте несколько процедур прочистки.

Тест дюзов для белых каналов делается на черной ткани, обработанной праймером.

Тест дюзов, сделанный промывочной жидкостью можно увидеть на толстом листе прозрачного чистого пластика.

### Процедура AUTO CLEANING

Данная процедура аналогична процедуре, обозначенной в предыдущем пункте, но запускается другим способом и осуществляет прочистку и проверку дюзов в авторежиме.

Для запуска данной процедуры:

1. Положите на печатный стол лист белой бумаги формата A2

2. Откройте папку принтеры, щелкните правой кнопкой мыши на принтере и в контекстном меню выберите пункт настройки печати (см. рис. ниже)

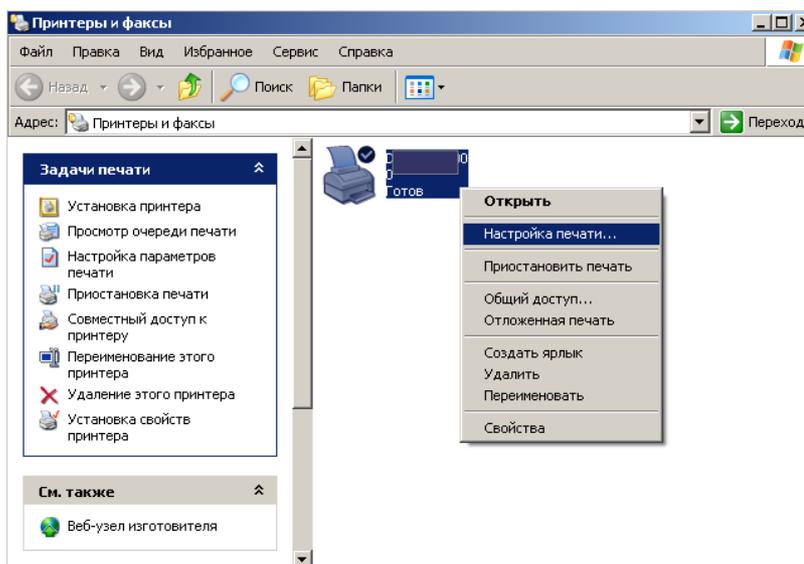


Рис. Настройки печати

В окне настроек печати выберите вкладку UTILITY и нажмите кнопку Nozzle Check (см. рис. 25)

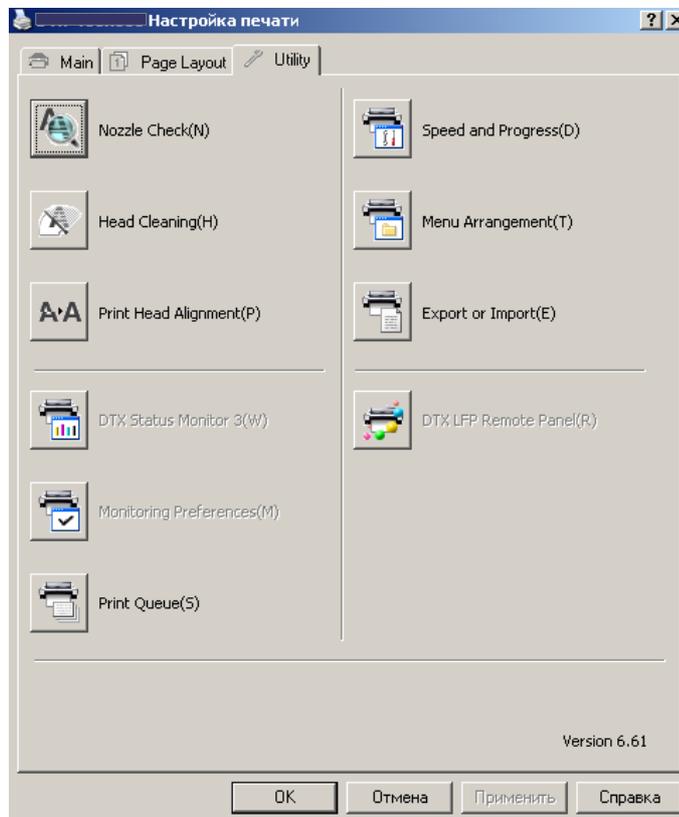


Рис. Утилиты настройки печати

В появившемся окне нажмите кнопку Auto (см. рис. ниже)

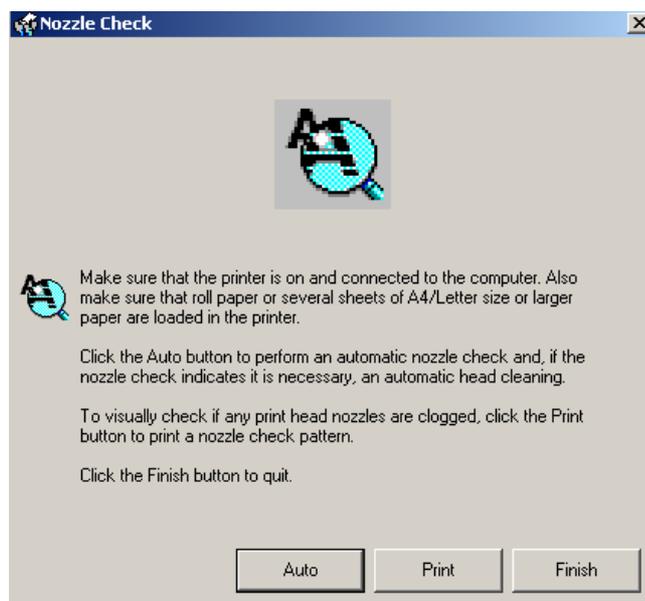


Рис. Выбор авторежима чистки

После того, как на дисплее появится сообщение, нажмите кнопку PAUSE на индикаторе для выхода из режима.

#### 14. Регулировка высоты печатного стола.

Регулировка высоты стола необходима при изменении толщины запечатываемого изделия. Обычно регулировка происходит в автоматическом режиме по датчикам высоты, и отслеживается в реальном времени для предотвращения соприкосновения печатающей головки с запечатываемым материалом. Зазор в 2-3 мм выставляется при изготовлении принтера. Для

ручной регулировки высоты печатного стола и проверки положения датчиков необходимо (во включенном состоянии принтера):

1. Положить запечатываемое изделие на печатный стол
2. Отвести принтер назад с помощью кнопки назад до необходимого положения
3. Открыть верхнюю крышку принтера
4. Убедиться, что печатный стол не препятствует движению каретки печатающей головки. Если это не так, опустите печатный стол с помощью кнопки вниз. При первой регулировке желательно сначала опустить стол вниз до упора, а затем осуществлять необходимую регулировку.



5. Надавить на стопор каретки печатающей головки сверху-вниз
6. Осторожно выдвинуть каретку печатающей головки примерно на середину



7. С помощью кнопок подъема и опускания стола добиться зазора между печатающей головкой и поверхностью ткани примерно в 2-3 мм. Для удобства можно установить линейку торцом на стол рядом с кареткой. Чем больше зазор, тем более размытым получится рисунок. Чем меньше зазор, тем больше вероятность задевания печатающей головкой запечатываемого изделия. Важно, Проверьте зазор в пяти точках стола, по углам и в середине стола, он должен быть везде одинаков.

8. Убедитесь, что головка не задевает изделие, выдвинув головку с парковочного места по всей ширине стола, после чего задвиньте головку обратно до щелчка. **Касание головкой изделия недопустимо и может быть причиной некачественной печати !**

**Внимание!** При обнаружении грязи на подошве головки или полошения на отпечатке, нужно протереть подошву головки тканевой салфеткой, смоченной в промывочной жидкости в одном направлении.

## 15. Подготовка принтера к печати

1. Убедитесь, что на индикаторе принтера горит надпись READY и каретка печатной головки находится на парковке (в крайнем правом положении).
2. Сдвиньте принтер с помощью нажатия кнопки назад на расстояние достаточное для размещения изделия на печатном столе

Примечание! Повторное нажатие кнопки во время движения принтера приведет к его остановке.  
3. Уложите запечатываемое изделие на печатный стол, проверьте высоту головки над материалом. Убедитесь, что головка не задевает изделие, выдвинув головку с парковочного места по всей ширине стола, после чего задвиньте головку обратно до щелчка. При необходимости отрегулируйте высоту печатного стола, выставьте 2-3 мм . **Касание головкой изделия недопустимо и может быть причиной некачественной печати**

5. нажмите на кнопку готовность к печати и отправьте принтер в положение начала печати  
Примечание! Повторное нажатие кнопки отката платформы во время движения платформы приведет к ее остановке.

Убедитесь, что иконка на индикаторе соответствует иконке на рис. 30, помеченной галочкой. Если это не так, добейтесь этого нажатием кнопки [ВОЗВРАТ(<)] на панели управления принтера.

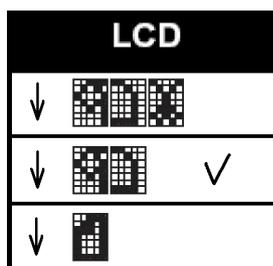


Рис. 30

**Внимание!** Кнопками отката и выкатывания платформы нельзя пользоваться, если головка находится НЕ на парковочном месте. Перед нажатием на кнопки отката или выкатывания убедитесь, что цикл печати полностью закончен, головка встала на парковочное место и остановилась, на дисплее написано READY, а платформа выдвинулась в крайнее переднее положение. (В конце цикла печати об этом свидетельствует легкий щелчок). Несоблюдение этого правила вызывает ошибку и требует перезагрузки принтера.

### 15. Подготовка изделия для печати.

В случае печати по твердым непитьваемым поверхностям, таким как стекло, металл керамика и т. п. адгезия чернил может быть недостаточной, в этом случае применяют праймер, подбирая вариант опытным путем.

В случае печати по рыхлым впитываемым поверхностям необходимо применять предварительное грунтование поверхности запечатываемого изделия.

### 16. Настройка параметров печати

Установка RIP и его использование.

Если вы используете четырех цветную схему СМУК совместно с белыми чернилами, или печатаете по схеме СМУК, то вам необходимо использовать RIP программу управления печатью, так как без нее печать будет не правильной.

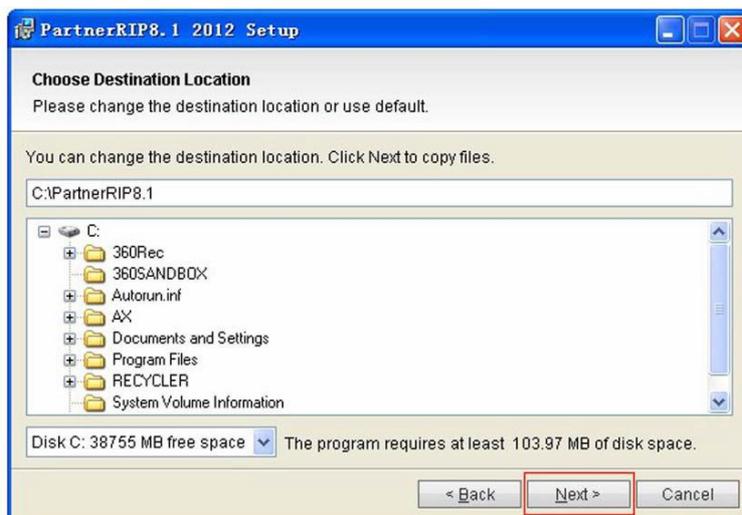
#### Установка RIP программы управления печатью .

Ниже приведены скриншоты экрана из процедур установки и использования.

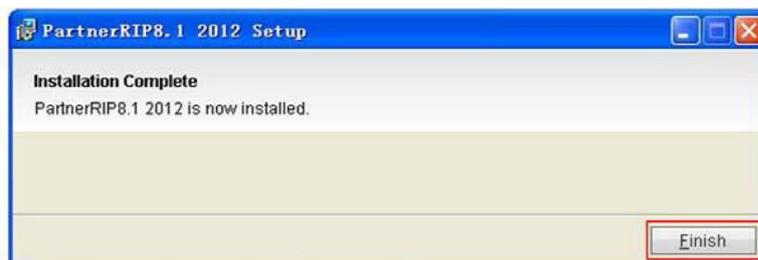
Вставьте CD где находятся файлы с программным обеспечением RIP в ваш CD-ROM. Дважды щелкните на Setup.exe иконку как показано ниже:



Когда всплывет окно, как показано ниже, выберите путь установки программы и нажмите клавишу "Next".



Установка завершена (нажмите Finish, чтобы выйти).



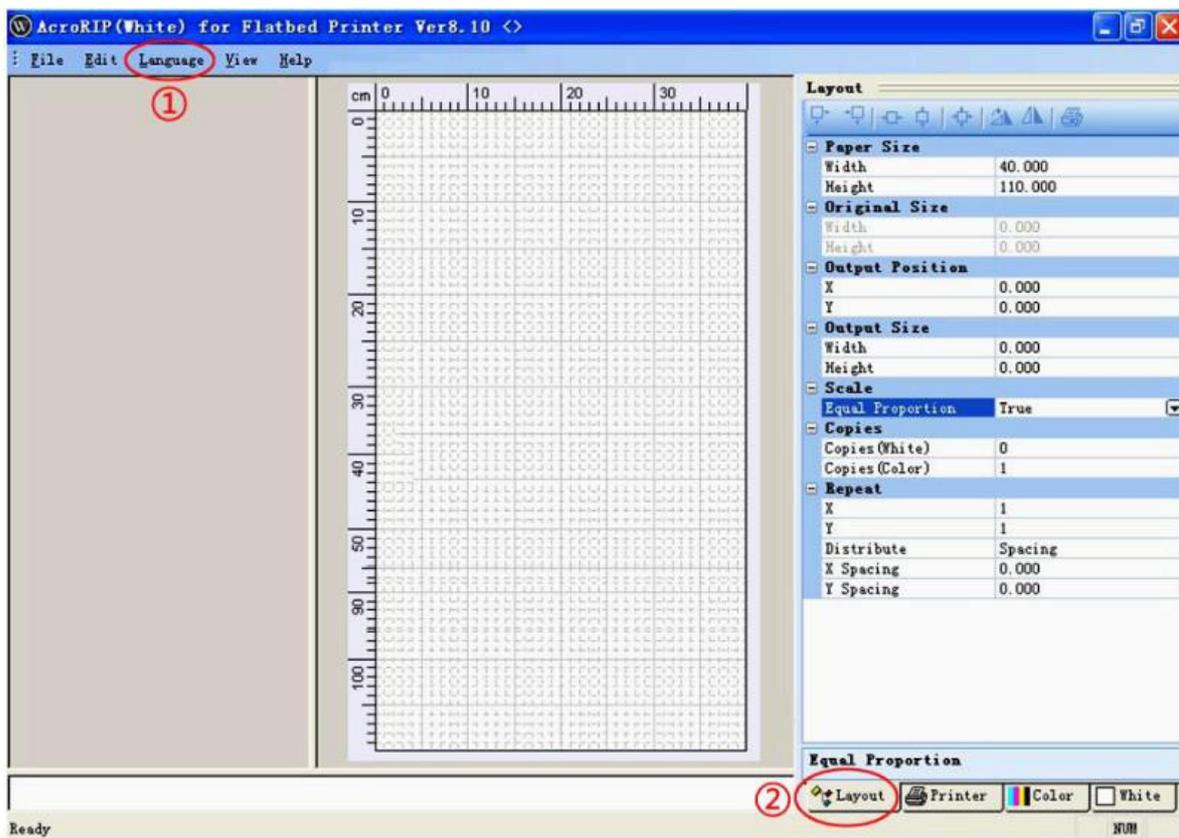
Как использовать RIP:  
после завершения установки, нажмите значок



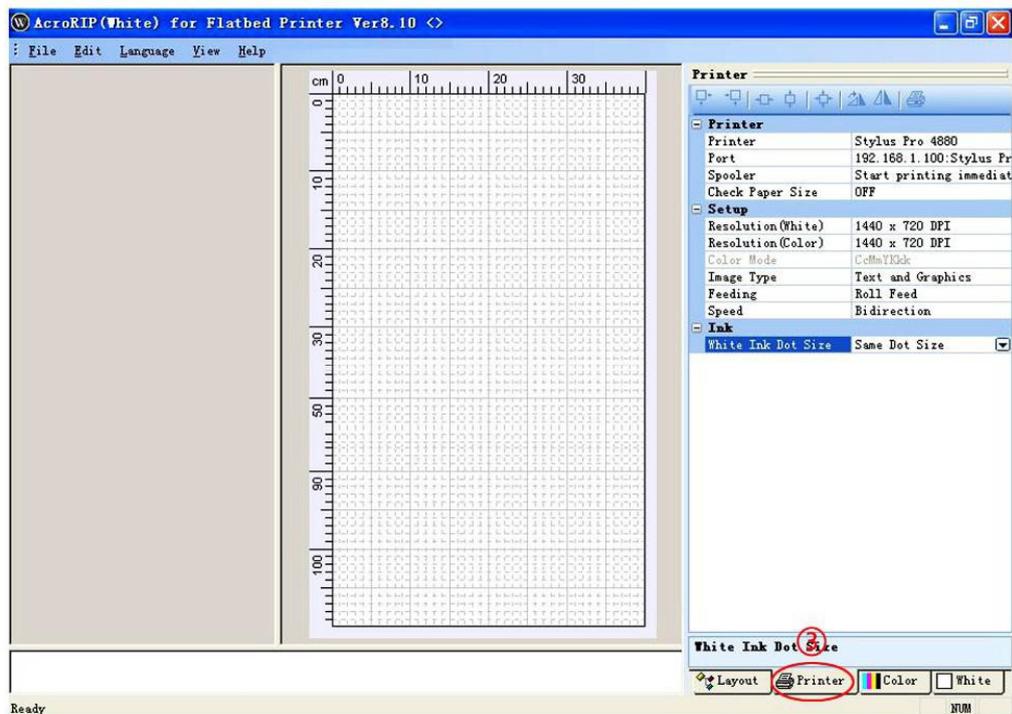
на рабочем столе, что бы запустить программу.

## 17. Печать с помощью программы RIP

1. Меню выбора языка (Выберите Английский язык, а затем закройте окно и выбранный язык будет активирован после перезапуска программы).



- 2.Закладка Layout (Вы можете выбрать параметры печати или настроить их в зависимости от ваших требований).
- 3.Закладка Printer(Вы можете настроить параметры принтера которые подходят вашим требованиям).

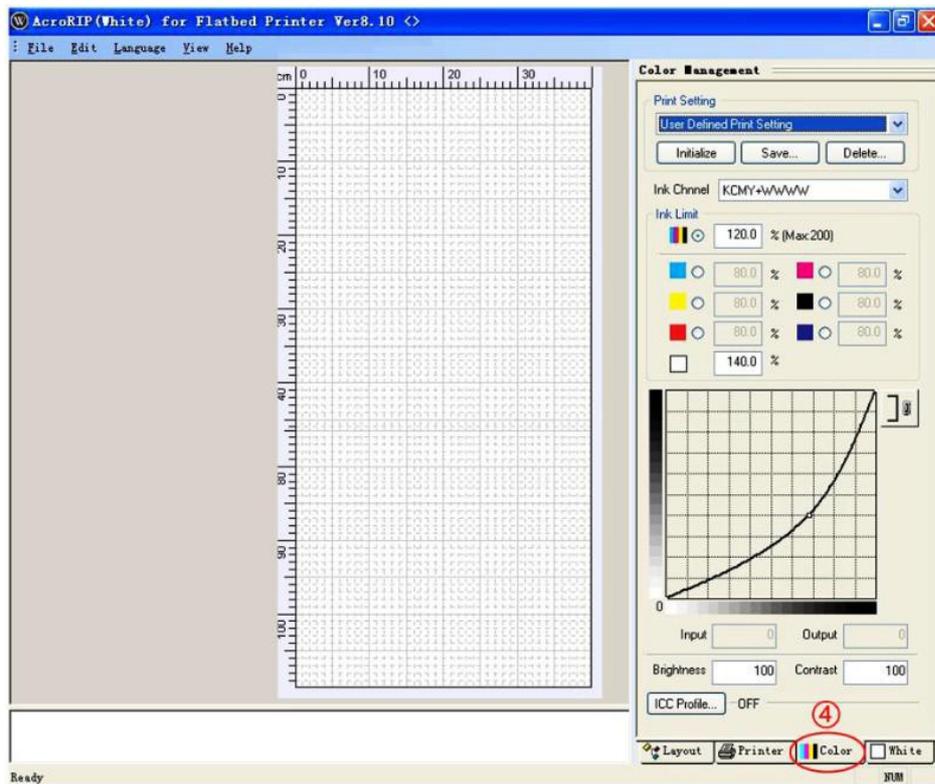


Обычно выставляют универсальные параметры разрешение при печати 1440\*720 режим печати однонаправленный UNI

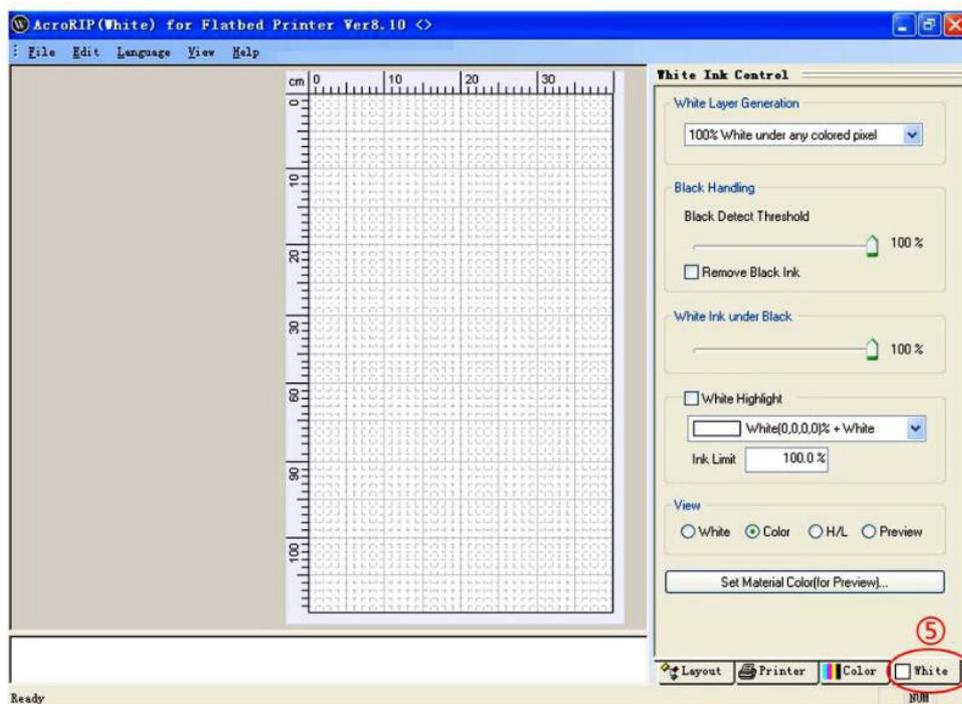
размер капли big или mix.

4.Закладка Color (В ней вы можете выбрать параметры цвета, а именно цветовой профиль, цветовую схему, загрузить свои или выбрать имеющиеся).

Также можете поканально регулировать подачу чернил до 200 %.



5.В закладке White (Вы можете выбрать параметры нанесения белого цвета).

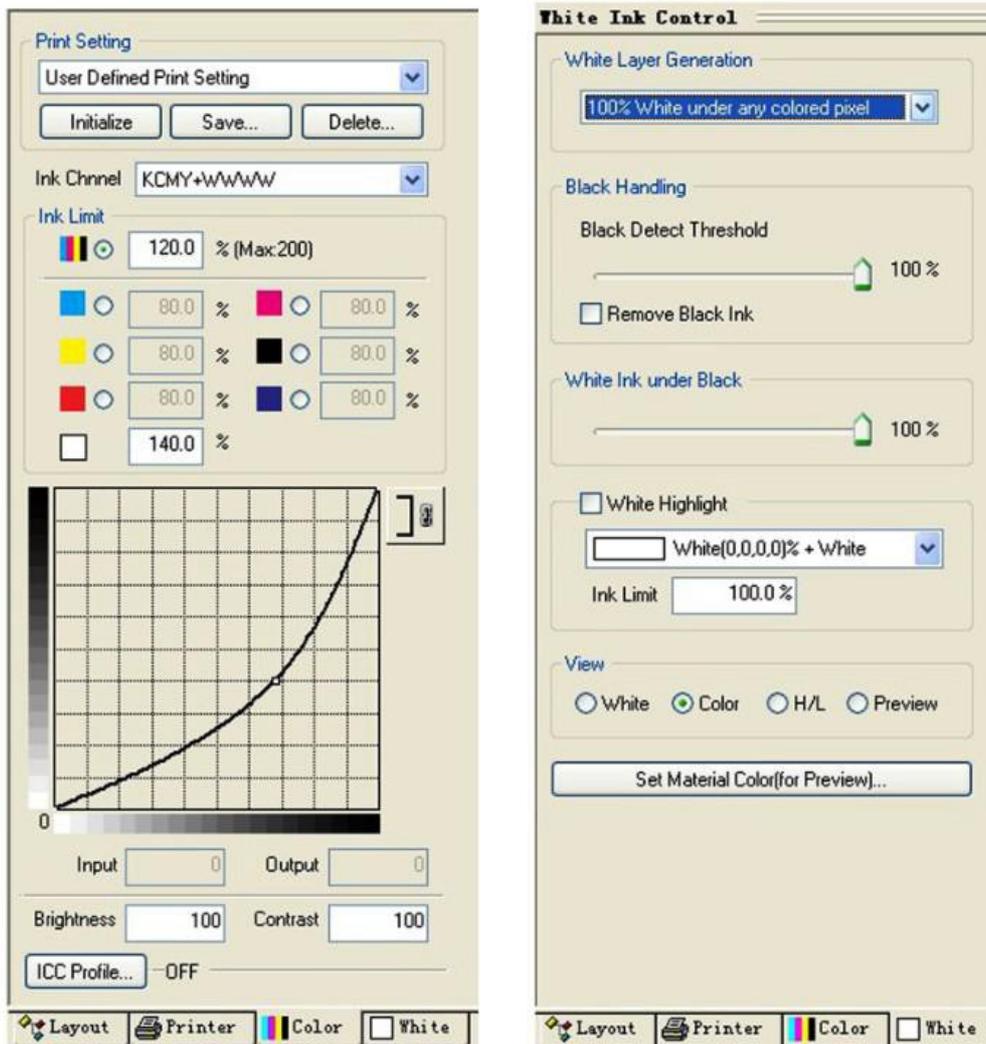
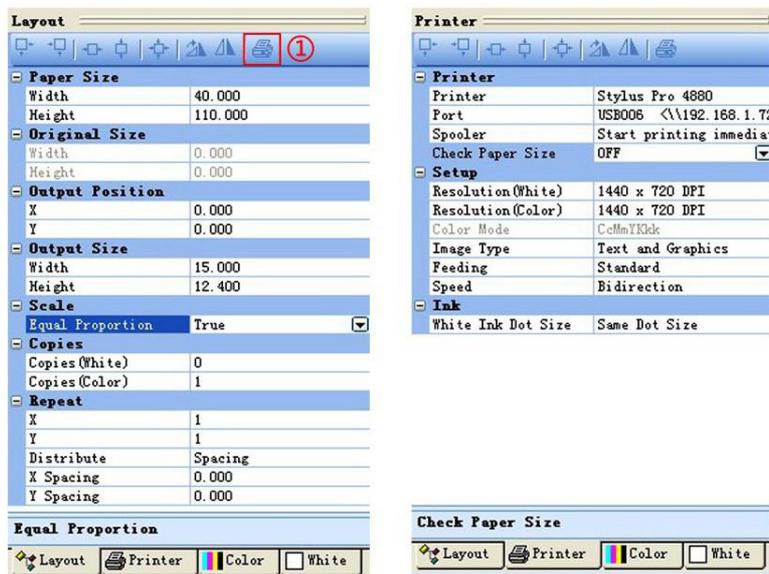


2.Настройка принтера для печати на темных и черных материалах.

Для печати на темных и черных материалах необходимо придерживаться, следующим инструкциям:

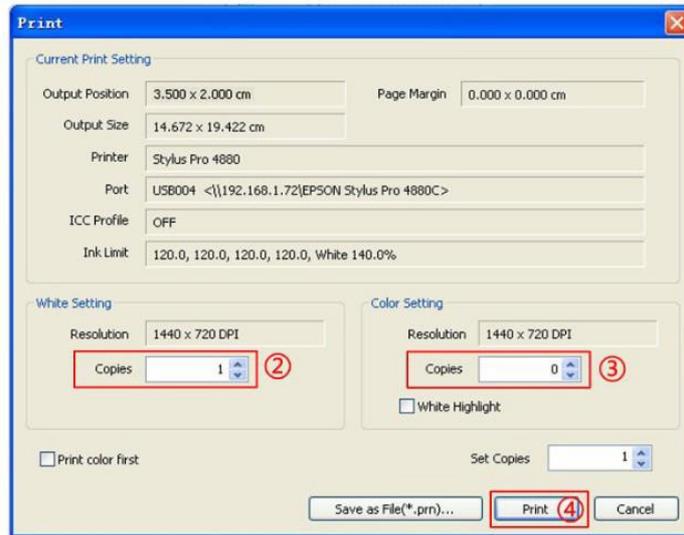
А) Перед печатью на черных носителях, пожалуйста, установите правильные параметры "Layout, Printer, Color, White" ( см. предыдущие советы для настройки этих параметров), а затем нажмите значок для печати.

①

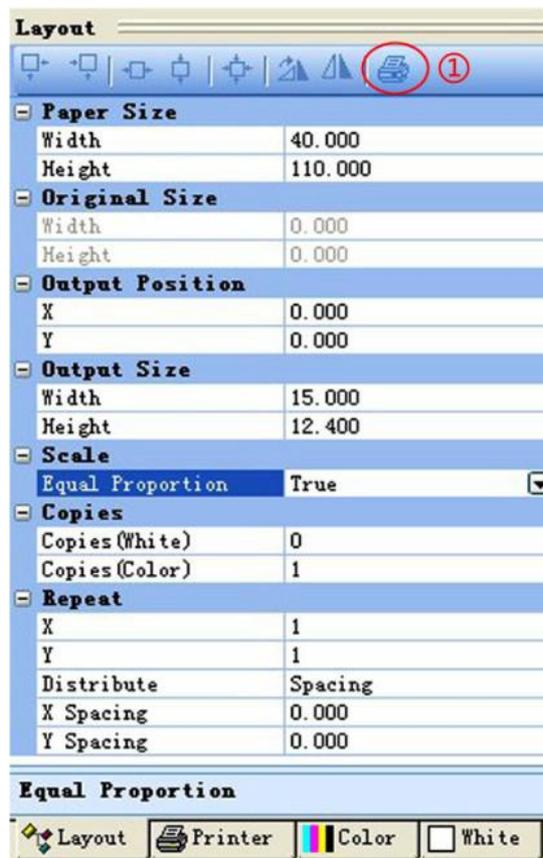


После этого появится всплывающее окно в котором необходимо поставить:

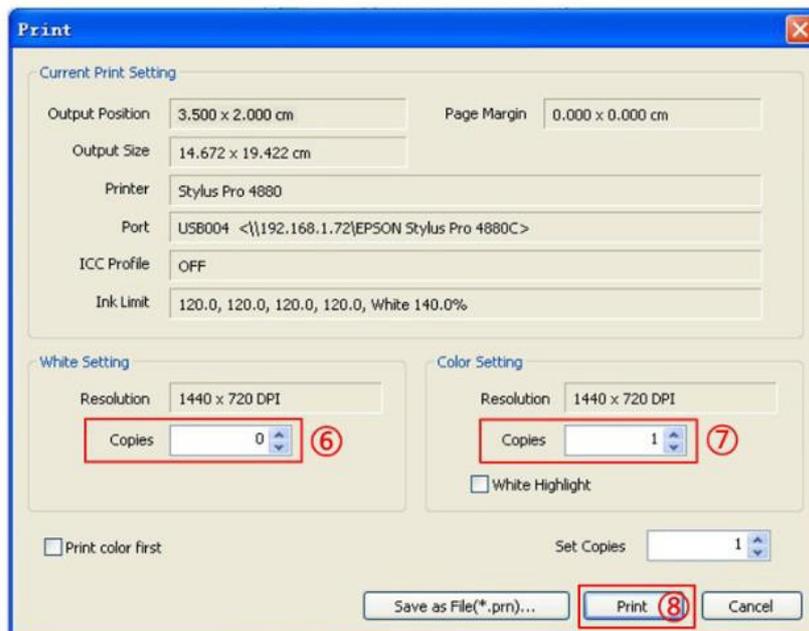
В пункте 2-White Setting число копий ввести значение 1.  
В пункте 3-ColorSetting число копий ввести значение 0.  
Затем нажать на кнопку 4(Print).



Затем возвращайтесь в закладку Layout и нажмите кнопку 1(Print).



Затем в таком же всплывающем окне сделать обратное:  
В пункте 6-White Setting число копий ввести значение 1.  
В пункте 7-ColorSetting число копий ввести значение 0.  
Затем нажать на кнопку 8



Для печати на белых материалах использовать белый цвет не нужно. Поэтому в пункте White Setting значение числа копий должно быть равно 0!

## 18. Настройка цветовых профилей

В базовой комплектации нет необходимости корректировать печатаемое изображение и подключать цветовой профиль, рип выводит корректное правильное изображение, при повышенных требованиях к цветопередаче построение и подключение цветовых профилей выполняет отдельный приглашаемый специалист компании продавца либо любой другой.

## 19. Приостановка печати

1. Нажмите кнопку [ПАУЗА(||)] для приостановки печати
2. Нажмите кнопку [ПАУЗА(||)] еще раз для продолжения печати

## 20. Отмена печати

1. Нажмите кнопку [ПАУЗА(||)] для приостановки печати
2. Нажмите и удерживайте кнопку [ПАУЗА (||)] в течение 3 сек для отмены печати.

При этом принтер сдвинется назад.

Не забывайте дополнительно очистить задание на печать, очередь на печать после отмены должна отсутствовать

## 21. Техническое обслуживание

По мере загрязнения протирайте направляющие подвижной платформы сухой чистой тряпкой. Смазывайте силиконовой смазкой для направляющих станков.

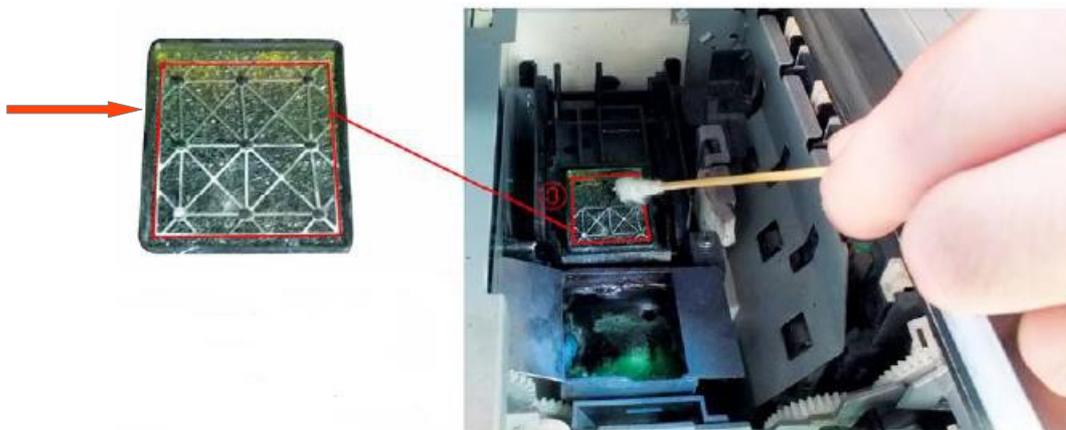
Не реже 1 раза в месяц очищайте направляющие каретки печатающей головки от старой смазки и чернил и наносите новую смазку. Рекомендуется использовать смазку “Тефлон+Силикон”.

По мере загрязнения протирайте оптическую линейку — линейный энкодер печатающей головки и датчик позиционирования, через который проходит энкодер, безворсовой тканью, смоченной спиртом.

Содержите в чистоте рабочее место, принтер, пространство вокруг принтера и под ним. Следует избегать попадания посторонних предметов, пыли, аэрозолей и жидкостей внутрь принтера.

### **ВАЖНО!!! Необходимо регулярное обслуживание принтера:**

**В конце каждого рабочего дня очищайте капшу и ракель узла парковки, протирайте и очищайте подошву печатной головки по мере необходимости:**



1. Выдвинуть платформу вперед нажатием кнопки «вперед»
  2. Снять печатный стол с платформы если необходимо.
  3. Выключить принтер.
  4. Открыть верхнюю крышку
  5. Надавить сверху на стопор каретки печатающей головки
  6. Выдвинуть каретку печатающей головки примерно на середину принтера
  7. Протереть подошву и бока печатающей головки, а также капшу безворсовой тканью, смоченной промывочной жидкостью. Важно! Следите чтобы небыли повреждены манжеты капши и на них не остался ворс от ткани или протирающего материала.
  8. Задвинуть каретку печатающей головки вправо до щелчка
  9. Закрыть верхнюю крышку, установить стол на платформу ели необходимо.
- Данную процедуру можно проводить и в течение дня, в случаях появления нежелательных полос в изображении или плохом тесте дюз.

### **2) Если принтер заправлен белыми чернилами, то, для поддержания качества печати необходимо ежедневно:**

- 1) перед началом работы аккуратно взбалтывать картриджи с белыми чернилами в течение 5 мин, не допуская образования пены.
  - 2) вручную сделать три прочистки (нажатием в течение 3 сек. правой кнопки на панели управления принтером). При каждой третьей прочистке будет предложено выполнение глубокой прочистки (Power cleaning), от которой нужно отказаться нажатием на кнопку 3 (<).
  - 3) перед началом работы сделать тест дюз или несколько белых отпечатков (примерно 5x5 см.). в нерабочие дни принтер нужно включать минимум раз в три дня. Делать тест дюз, если тест не полный выполнять прочистку до появления полного теста дюз.
- Допускается 1 пропуск дюз в канале
- 5) емкость, в которой хранится запасной объем белых чернил, также необходимо аккуратно взбалтывать каждый день.

### **3) Не реже 1-2 раз в месяц осуществляйте прочистку печатающего тракта.**

Существует 2 способа прочистки печатающего тракта:

- 1 способ подходит для начинающих пользователей принтера.

2 способ позволяет сэкономить чернила, но не рекомендуется его использовать, если вы неопытный пользователь и ни разу не проводили прочистку 1 способом!

### **1 способ**

1. Замените картриджи с чернилами полностью заправленными картриджами с промывочной жидкостью в соответствующие слоты блоков чернильных картриджей
2. Сделайте процедуру глубокой прочистки
3. Сделайте еще одну процедуру глубокой прочистки
4. Печатайте квадраты всеми цветами до полного выведения краски из печатающей головки. Для печати квадратов “белым цветом” (из правого блока картриджей) «Белые» квадраты должны иметь размер не менее 20x20 см. примерно (4-6 раз)

### **2 способ выполняется сервисным специалистом либо вы выполняете его принимая на себя весь риск возникновения неисправности.**

1. Выключите принтер, защитите окружающее пространство от возможных брызг и протечек.
2. Выдвиньте каретку печатающей головки на середину
3. Снимите полупрозрачную крышку с каретки печатающей головки
4. Опустите рычаги блоков чернильных картриджей
5. Открутите все чернильные трубки с верхней части каретки печатающей головки. При этом чернила самотеком начнут стекать в чернильные картриджи
6. Поднимите рычаги обоих блоков чернильных картриджей
7. Вытащите все чернильные картриджи из принтера
8. Вставьте полностью заправленные и обнуленные картриджи с промывочной жидкостью в соответствующие слота блоков чернильных картриджей
9. Опустите рычаги обоих блоков чернильных картриджей
10. Наденьте пустой шприц с гибкой трубкой на чернильную трубку (начиная с крайней белой трубки)
11. Подтяните шприцом промывочную жидкость из картриджа до удаления остатков чернил из чернильной трубки.
12. Поднимите рычаг соответствующего блока чернильных картриджей, тем самым закрывая клапан, чтобы промывочная жидкость не стекла обратно в картридж.
13. Снимите шприц с гибкой трубкой с чернильной трубки и прикрутите последнюю на свое место на верхней части печатающей головки
14. Опустите рычаг соответствующего блока чернильных картриджей, тем самым открывая клапан
15. Опустошите шприц с гибкой трубкой
16. Повторите пункты 9-13 для остальных чернильных трубок
17. Наденьте полупрозрачную крышку на каретку печатающей головки
18. Задвиньте каретку печатающей головки на парковку (в крайнее правое положение)
19. Включите принтер
20. Сделайте две глубокие прочистки
21. Печатайте квадраты всеми цветами до полного выведения краски из печатающей головки. Квадраты “белым цветом” (из правого блока картриджей) нужно печатать из драйвера для печати белыми чернилами. «Белые» квадраты должны иметь размер не менее 20x20 см. примерно (4-6 раз)

После этого можно оставить принтер в таком состоянии примерно на 2 дня. (Для этой профилактической меры можно использовать выходные и праздничные дни)

Данная мера необходима в связи с тем, что частицы краски все равно остаются в системе и их необходимо приводить во взвешенное состояние во избежание агломерации и блокирования дюзов.

Через 2 дня:

1. Заменить картриджи с промывочной жидкостью на картриджи с чернилами (картриджи должны быть заполнены).
2. Запустить глубокую прочистку.

3. При необходимости запустить несколько прочисток или еще одну глубокую прочистку в зависимости от того, насколько далеко все чернила продвинулись по тракту.

Данную процедуру можно использовать для **консервации** принтера на длительное время. Необходимо следить за наличием промывочной жидкости в картриджах и периодически печатать квадраты. Даже при прочистке и консервации в системе остаются частицы краски, и во избежание их агломерации и блокирования дюз, необходимо приводить их во взвешенное состояние.

**4) Не реже 2 раз в месяц необходимо очищать резиновый нож (ракель) каппу и парковку от наслоений чернил, для чего необходимо:**

1. Открыть верхнюю крышку
2. Вынуть емкость для отработанных чернил
3. Снять правую белую часть корпуса (см п 30 Частичная разборка принтера)
4. Надавить сверху на стопор каретки печатающей головки
5. Осторожно отодвинуть каретку печатающей головки влево
6. Одной рукой отодвинуть вправо парковку печатающей головки и белый флажок (см. рис. каппа), а другой рукой прокрутить шестеренку (см. рис. Шестерни привода узла парковки) до выдвижения резинового ножа (см. рис. Резиновый нож ракель)
7. Уберите наслоения чернил с ножа парковки и прилегающего пространства, протрите их тканью, смоченной спиртом, а затем протрите его тканью, смоченной промывочной жидкостью до тех пор, пока он не станет достаточно чистым, а нож не будет иметь следов чернил.
8. Вернуть нож на место и собрать принтер в обратном порядке



Рис. Каппа

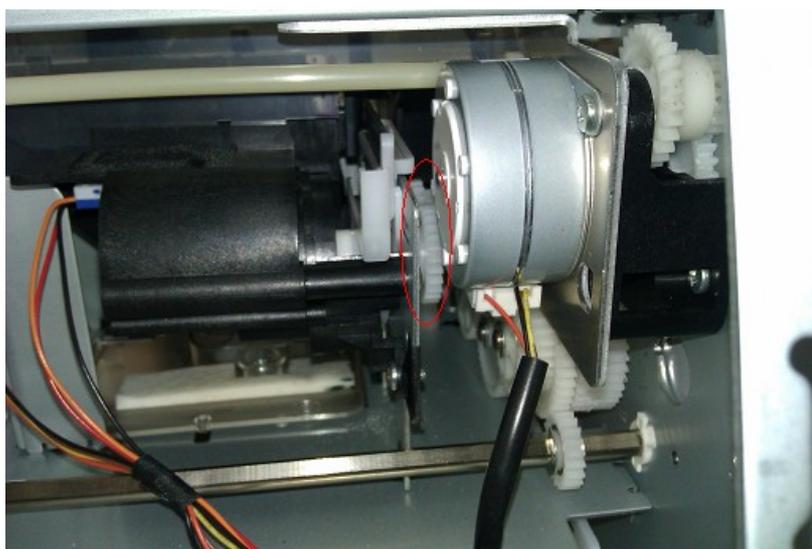


Рис. Шестерни привода узла парковки

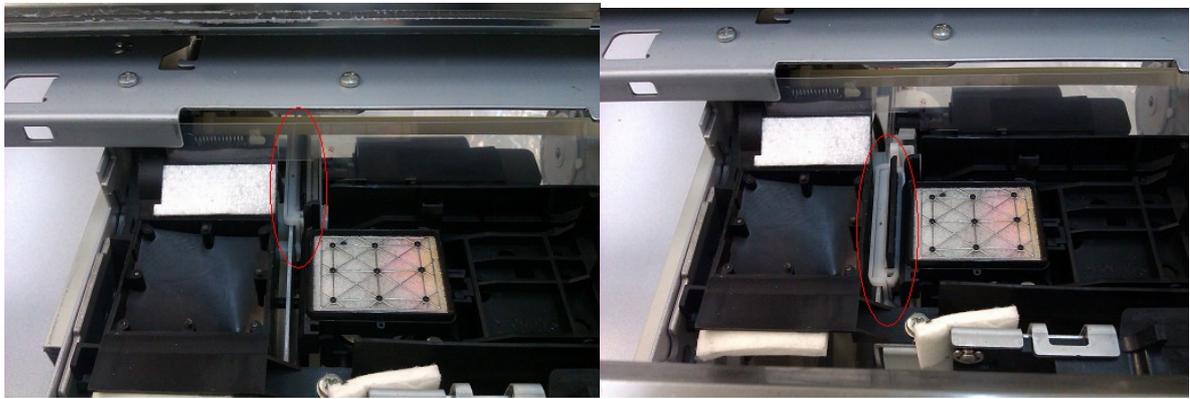


Рис. Резиновый нож ракель

### 5) Специфика использования белых чернил

Проводите взбалтывание картриджей и основной емкости чернил, осуществляйте доливание белых чернил **1-2 раза в неделю**, в целях обновления чернил в трубках для исключения застоя и расслоения чернил. Белые чернила по своей специфике подвержены оседанию, основное условие правильного использования белых чернил это печать заданий каждый день, белые чернила без движения оседают и уплотняются на стенках емкостей и трубок,

Перечисленные выше меры помогают сохранять белизну подложки и яркость цветного слоя. Если несмотря на эти меры на рисунке видны полосы или белизна недостаточна, можно запустить процедуру глубокой очистки. При одной глубокой очистке уходит около 80 мл чернил в сумме.

## 22. Замена печатающей головки и дамперов.

**ВНИМАНИЕ!** Выполняя данные работы самостоятельно, без привлечения квалифицированного специалиста сервисной службы, вы принимаете на себя все риски появления неисправностей связанных с указанными работами.

Перед заменой печатающей головки заполните принтер промывочной жидкостью, для чего вставьте промывочные картриджи и запустите процедуру глубокой очистки. Если несмотря на это в чернильных трубках присутствуют остатки краски, откачайте их шприцом. Это связано с тем, что новые печатающие головки заполнены жидкостью, которая при контакте с краской может привести печатающую головку в негодность.

**Внимание!** Винты НЕ терять и НЕ путать местами, т.к. они все разные и уникальные!

Для замены печатающей головки и дамперов необходимо:

1. Выключить принтер
2. Открыть верхнюю крышку принтера
3. Выдвинуть каретку печатающей головки на середину принтера
4. Снять прозрачную крышку (3 винта) см. рис Крышка каретки

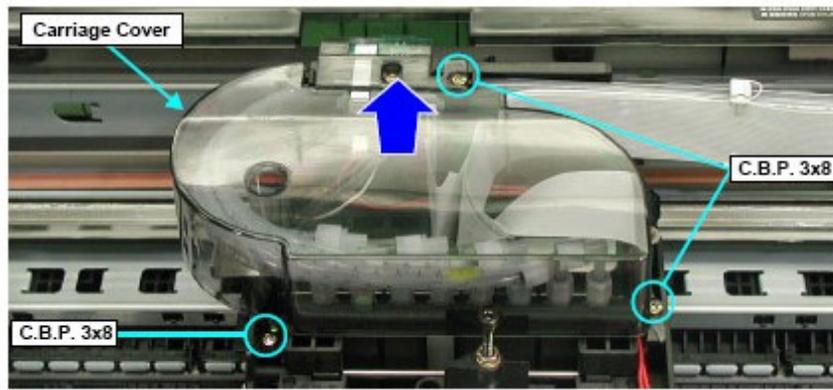


Рис. Крышка каретки

5. Положить тряпку, чтобы не забрызгать принтер краской и трубок
6. Открутить чернильные трубки (8 шт.)

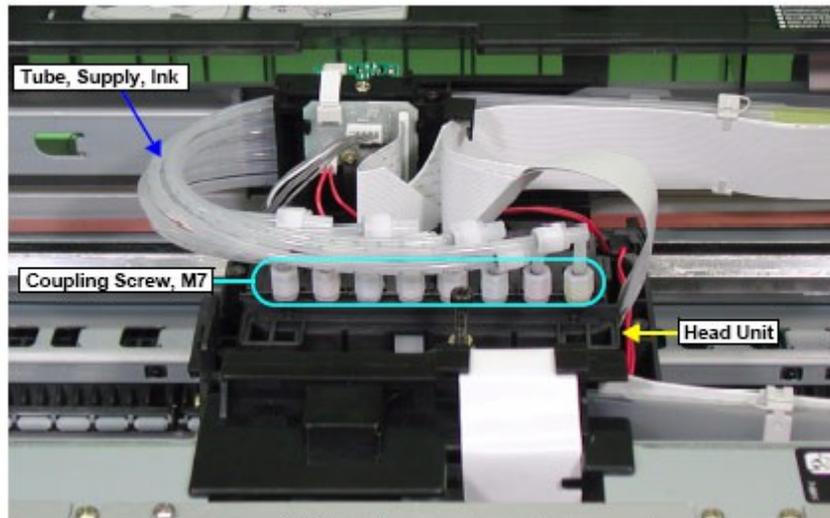


Рис. Гайки фиксации трубок с уплотнительной резинкой внутри

7. Снять фиксатор шлейфа (см. рис. фиксатор шлейфа)

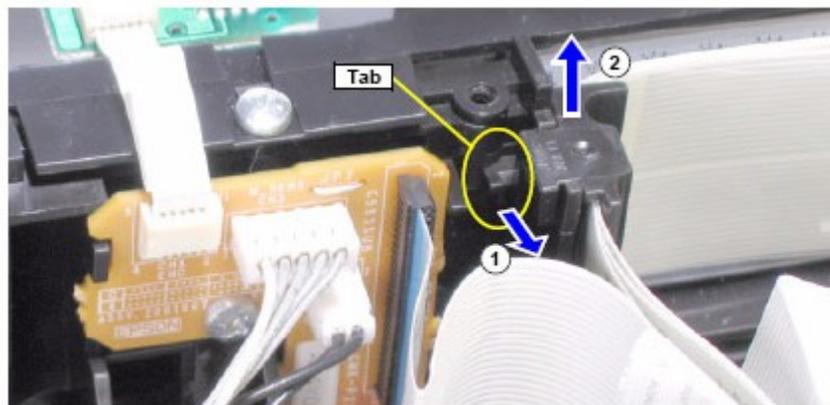


Рис. Фиксатор шлейфа

8. Вынуть шлейф из разъема (см. рис. Разъем сигнального шлейфа головки)

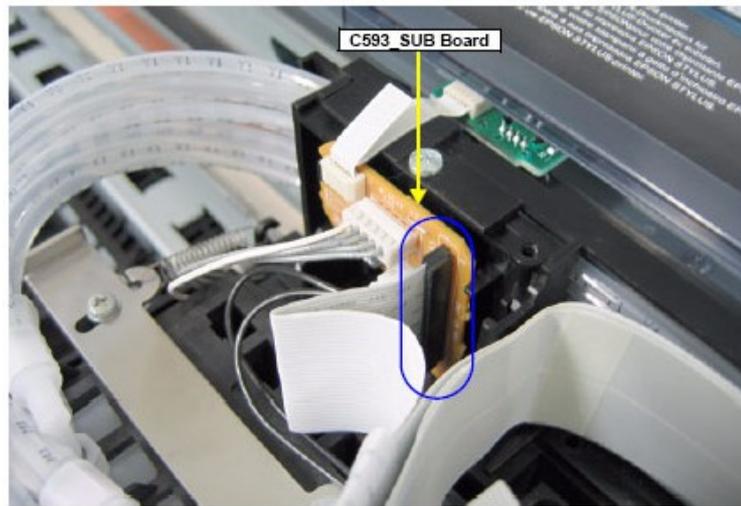


Рис. Разъем сигнального шлейфа головки

9. Отсоединить разъем соленоида (Белый разъем с двумя черными проводами)

10. Открутить 4 винта, снять металлическую скобу и пружину (см. рис. ниже)

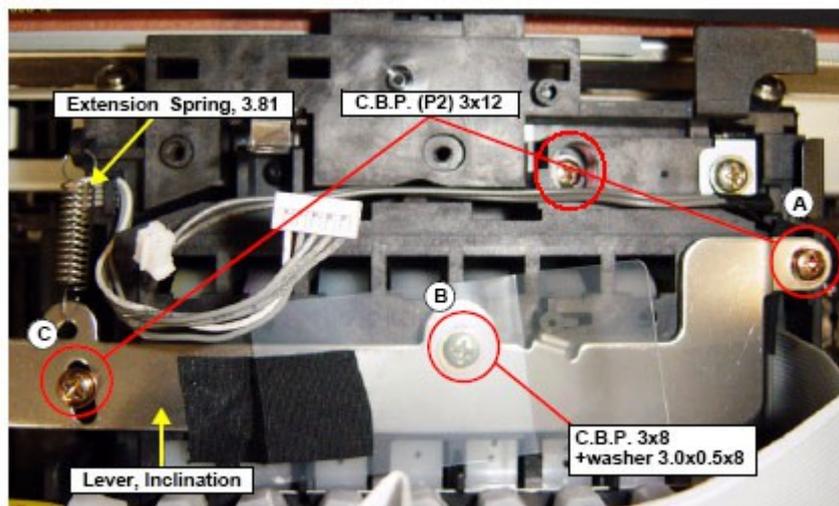


Рис. Винты крепления головки с блоком дамперов

11. Вынуть блок головки с блоком дамперов (см. рис. ниже)

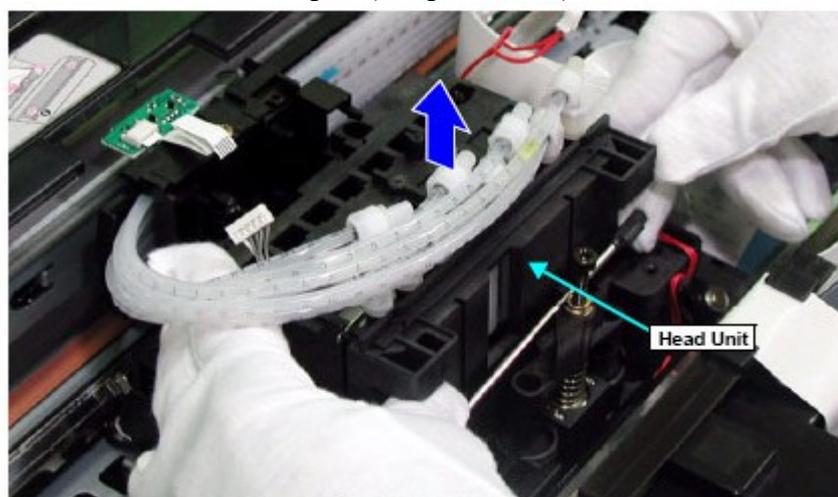


Рис. Головка с блоком дамперов

12. Открутить 3 винта (см. рис. ниже)

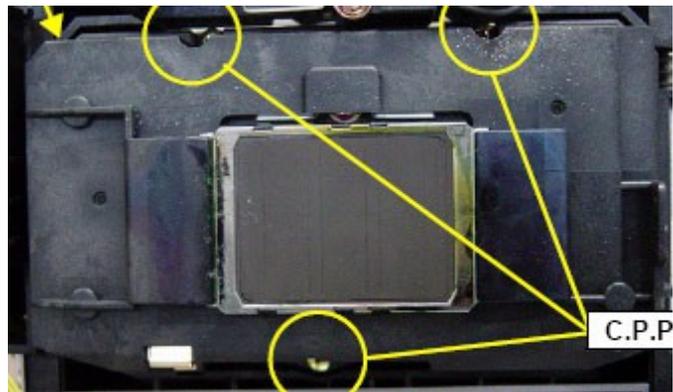


Рис. Крепление блока головки с блоком дамперов

13. Разделить блок печатающей головки и блок дамперов

14. Снять прокладку над шлейфами (она держится на липкой ленте) и установить на новую печатную головку (на рис. ниже подписано красной стрелкой)

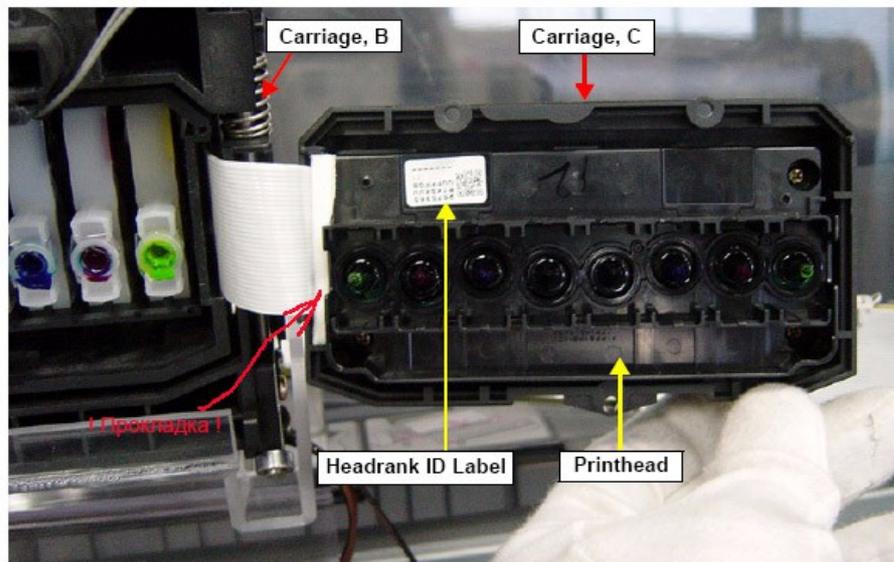


Рис. прокладка

15. Открутить 3 винта и отделить печатающую головку от ее нижнего бокса. (см. рис. ниже)

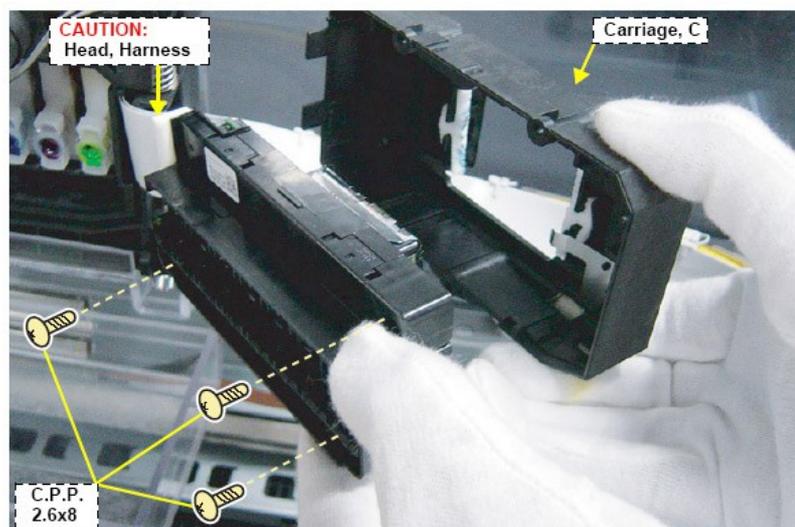


Рис. Крепление печатной головки

16. Отсоединить 2 шлейфа от печатающей головки (см. рис. ниже) соединять строго в том же порядке так как на фото

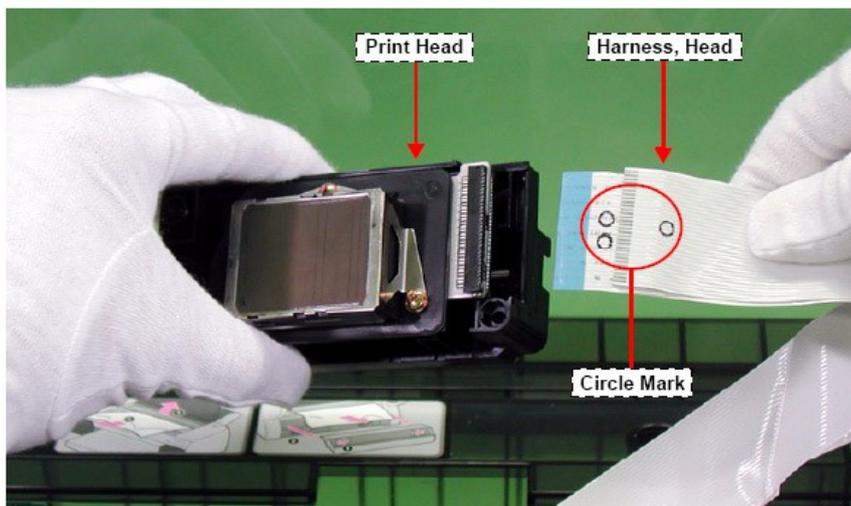


Рис. Шлейфы Печатной Головки

Так выглядит нижний бокс печатной головки (см. рис. ниже). Прокладки сохраняем.

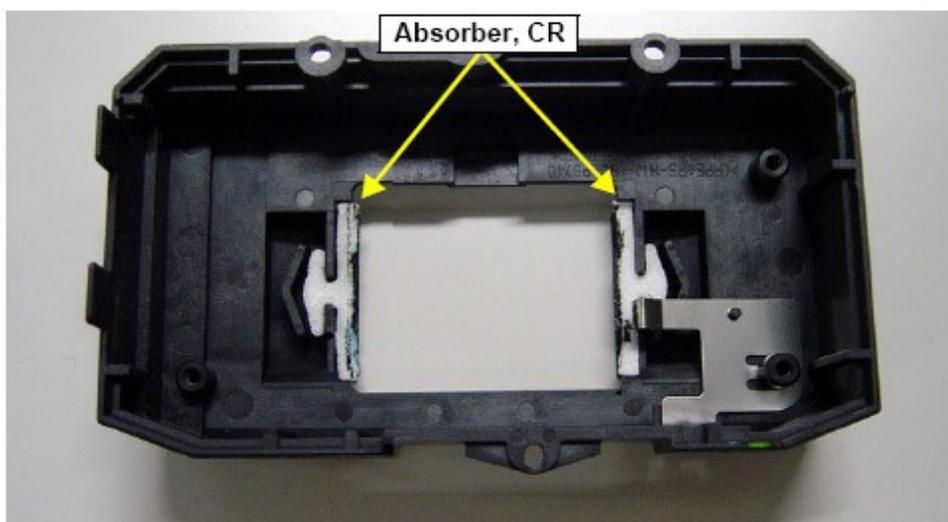


Рис. бокс печатной головки

17. Вынимаем пластину, фиксирующую дамперы (см. рис. ниже)

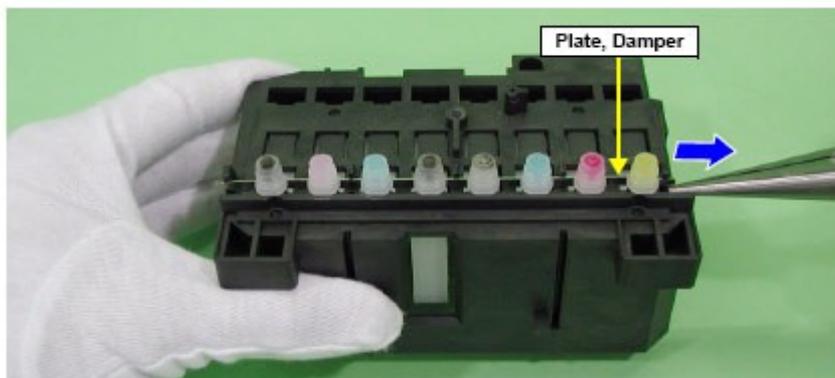


Рис. Фиксатор дамперов

18. Вынуть дамперы (держатся на защелке) (см. рис. ниже), ( для УФ принтера все трубки и дамперы будут черного цвета, для исключения полимеризации чернил в печатном тракте.)

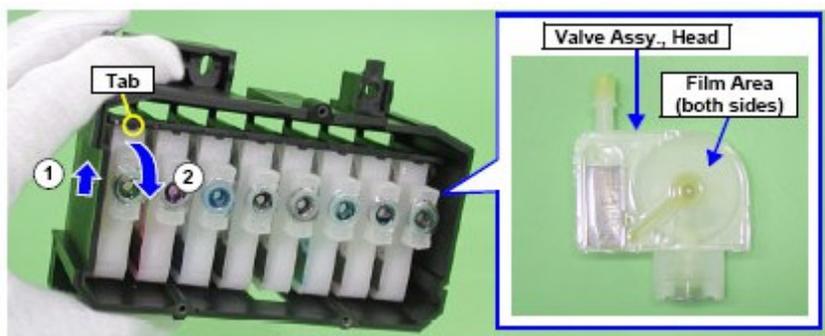


Рис. Защелка дампера и сам дампер

Сборка производится в обратном порядке.

После замены печатающей головки необходимо запустить процедуру глубокой очистки. При этом в чернильных трубках должна быть промывочная жидкость! **Запрещается сразу заполнять новую печатающую головку чернилами, без промывки головки**, так как это может привести к нежелательной реакции жидкости в новой печатающей головки и чернил. И, как следствие, к потере проходимости дюзов.

Дамперы рекомендуется менять вместе с печатающей головкой или раз в квартал. Загрязненные дамперы выглядят, как на рис. ниже



Рис. Забитая сетка дампера

## 23. Снятие правого и левого кожухов принтера

### Снятие правой крышки корпуса

1. Выключить принтер
2. Вынуть емкость для отработанных чернил
3. Отогнуть серый подпружиненный рычаг
4. Открутить 2 винта на рычаге (рис. ниже)
5. Удалить рычаг
6. Вручную выдвинуть платформу на себя до упора
7. Открутить 4 винта (рис.70)
8. Снять правую крышку корпуса

Сборка производится в обратном порядке

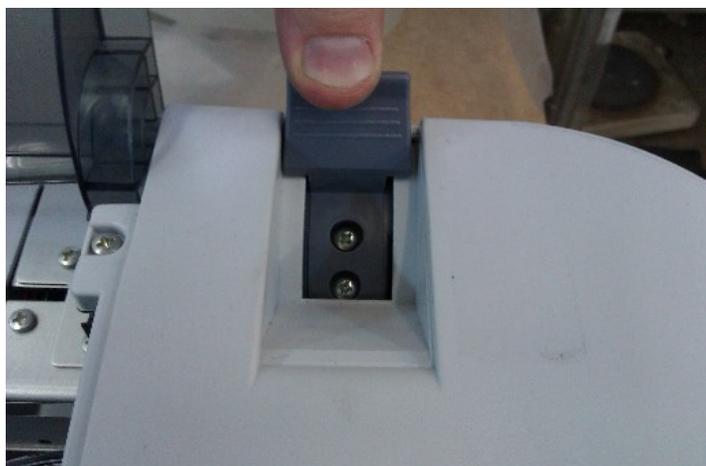


Рис. Рычаг

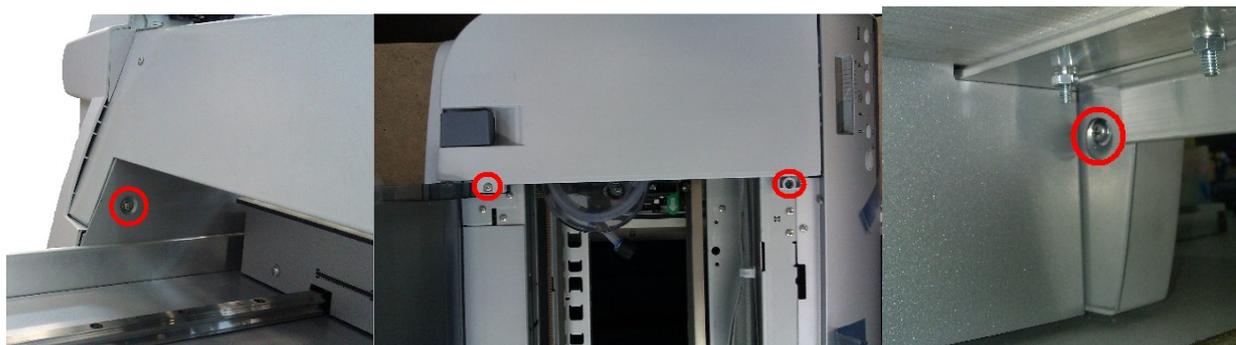


Рис. Винты крепления правого кожуха

### Снятие левой крышки корпуса

1. Выключить принтер
  2. Открутить 4 винта (рис.71)
  3. Снять левую крышку корпуса
- Сборка производится в обратном порядке

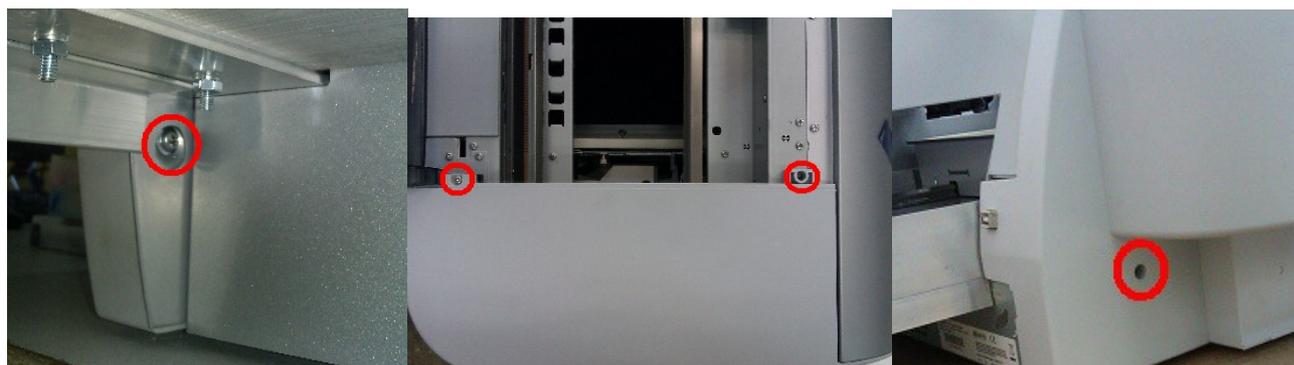


Рис. Винты крепления левого кожуха

### 24. Перемещение.

Перед перемещением принтера выключите его, отсоедините кабель питания, кабель USB и опустошите емкость для отработанных чернил. При перемещении рекомендуется удерживать принтер за станину снизу такелажными ремнями.

## 25. Неисправности и способы их устранения.

При периодическом появлении неисправности, сделайте фото и видео появления неисправности, попробуйте выключить и включить принтер. Если ошибка повторится, обратитесь в службу технической поддержки.

### Сообщения о неисправностях (SERVICEREQXXXXXXXXX):

SERVICE REQ 00010000, SERVICE REQ 00010001 - неисправность привода платформы. При появлении этого сообщения выключите принтер, убедитесь, что движению платформы ничего не мешает путем внешнего осмотра и передвижения платформы вручную по всей длине от одного крайнего положения до другого и обратно. Если ничего не мешает, передвиньте платформу на середину принтера и включите его. Если при этом ошибка повторится, обратитесь в службу технической поддержки.

SERVICE REQ 0001001E - неисправность привода платформы. Если ошибка возникла во время включения принтера, то, возможно, в момент включения платформа не находилась в среднем положении. Если ошибка возникла до начала печати, то, возможно, запуск на печать произошел во время отката платформы. Если ошибка возникла в конце печати, то, возможно, в момент начала печати платформа находилась в положении, отличном от положения готовности к печати или в настройках принтера задан слишком большой размер печатного стола.

SERVICE REQ 00010004, SERVICE REQ 0001001D - неисправность движения каретки печатающей головки. При возникновении ошибки протрите оптическую линейку и убедитесь, что она находится в щели оптического датчика, расположенного в задней части печатающей головки (см. рис. ниже)

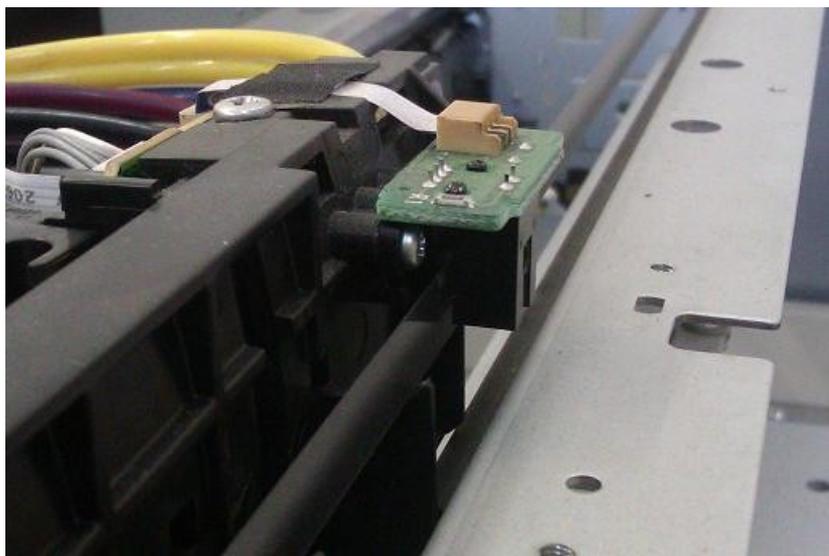


рис. Датчик позиционирования

SERVICE REQ 0001001B - неисправность печатающей головки. Выключите принтер и обратитесь в службу технической поддержки. Включать принтер категорически запрещается!

SERVICE REQ 0001002D - Срок службы чистящего узла подошел к концу. Обратитесь в службу технической поддержки

Если принтер не включается, проверьте, подключен ли кабель питания к принтеру и к источнику бесперебойного питания, и включен ли источник бесперебойного питания. Проверьте, есть ли напряжение в розетке, и целостность предохранителя.

Если принтер не печатает при отправке заданий на печать с компьютера, проверьте связь принтера с компьютером.

Если на напечатанных рисунках наблюдаются полосы (принтер “полосит”) или цвет не такой, как вы ожидали, сделайте тест дюз.

Если тест дюз хороший (есть почти все дюзы и нет искажения цветов), попробуйте напечатать рисунки, которые вы уже печатали на этом принтере с теми же настройками, которые вы использовали раньше, например rpn-файлы. Если рисунки печатаются также, как и раньше – произошел сбой в текущих настройках печати или проблема в новом рисунке.

Если тест дюз плохой (нет более 10 % дюз или цвета отличаются от ожидаемых), убедитесь что в чернильных трубках и картриджах есть чернила и нет воздуха, после чего сделайте несколько микропрочисток, до появления хорошего теста дюз.

Если на тесте дюз нет черного цвета – проверьте, правильно ли лежит бумага на печатном столе (см. рис. 22). Возможно на том месте, где должен печататься черный цвет нет бумаги.

Если при включении принтер просит загрузить бумагу, необходимо выключить принтер, положить бумагу на печатный стол вровень с правой внутренней стенкой принтера и включить принтер. После того как принтер выйдет в режим готовности, проверьте настройки в меню принтера.

Настройки должны быть выставлены в соответствии со следующей инструкцией:

```
PRINTER SETUP
PLATEN GAP -> STANDART
PAGE LINE -> OFF
INTERFASE -> AUTO
CODE PADE ->PC437
PAPER MRGIN -> DEFAULT
PPR SISE CHK->OFF
PPR ALIGN CHK -> OFF
TIME OUT ->OFF
SHEET SIZE CK -> OFF
AUTO NZL CK -> OFF
AUTO CLEANING -> OFF
QUIET CUT -> OFF
CUSTOM PAPAER
PAPER NUMBER ->STANDART
```

Для переключения между пунктами меню используйте кнопки [ВЫБОР ПУНКТОВ МЕНЮ (V) и (^)]

Для выбора пункта меню используйте кнопку [МЕНЮ (>)]

Для подтверждения измененного параметра используйте кнопку [МЕНЮ (>)]

Для возврата в предыдущий пункт меню используйте кнопку [ВОЗВРАТ (<)]

При возникновении проблем с печатью проверьте настройки принтера и сделайте тест дюз.

Если при отправке на печать на мониторе компьютера появляется сообщение “Не удалось напечатать документ”, попробуйте поменять порты в свойствах принтеров (см. рис. ниже)

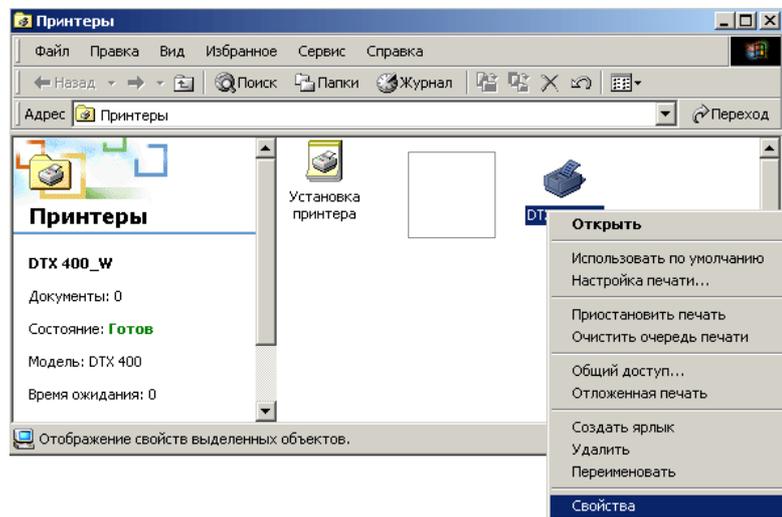


Рис. Свойства принтера

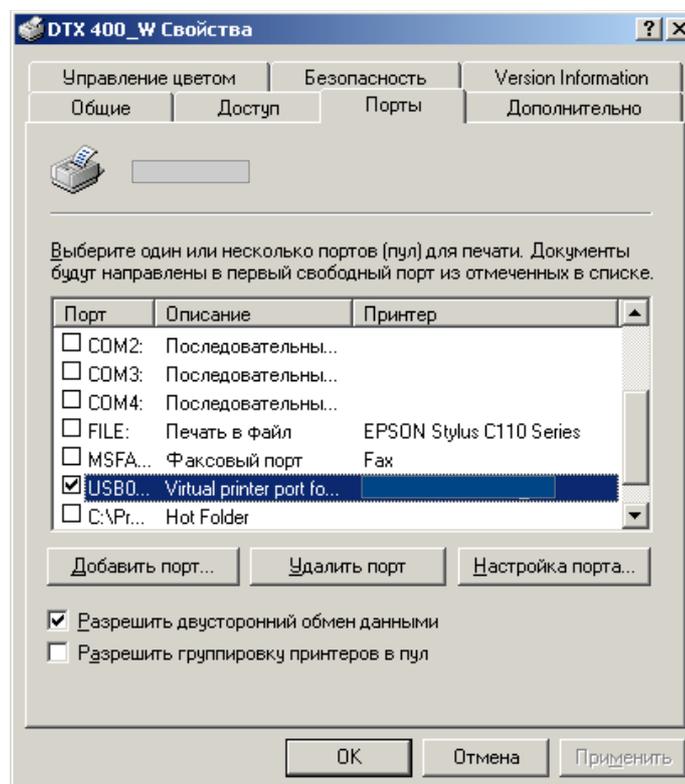


Рис. Выбор порта принтера

Для настройки программного обеспечения и правильного подключения портов привлечите системного администратора обслуживающего ваши компьютеры.

Если вышеуказанные меры не помогли, обратитесь в сервисную службу компании -изготовителя.